



**ROYAUME DU MAROC  
AGENCE POUR LE DEVELOPPEMENT ECONOMIQUE  
ET SOCIAL DE LA PREFECTURE ET DES PROVINCES  
DE LA REGION ORIENTALE**

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES**

**Appel d'offres Ouvert N°15/2010**

**Acquisition de matériel & outillage pour l'équipement du centre intégré d'artisanat à Nador**

**Lot n°1** Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Terre ;

**Lot n°2** Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Textile

**Ligne projet :** Appui à la valorisation de l'Artisanat dans la région (construction, équipement...)

**Code projet :** P 2230604

---

En application des dispositions d'appel d'offres sur offres de prix en application du règlement des marchés, fixant les conditions et les formes de passation du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental.

## **ARTICLE 1: OBJET DU MARCHE**

Le présent appel d'offres a pour objet l'**acquisition de matériels et outillages pour l'équipement du centre intégré de l'artisanat à Nador** :

**Lot n°1**

Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Terre ;

**Lot n°2**

Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Textile

## **ARTICLE 2: CONSISTANCE DES FOURNITURES**

Les fournitures devront être conformes au bordereau de prix-détail estimatif.

## **ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS D'APPEL D'OFFRES OUVERT**

Les obligations de l'entrepreneur pour l'exécution des prestations, objet du présent appel d'offres, résultent de l'ensemble des documents suivants:

### **PIECES CONSTITUTIVES DU MARCHE**

Les pièces contractuelles de l'appel d'offres seront par ordre de priorité :

1. L'acte d'engagement ;
2. Le présent cahier des prescriptions spéciales (C.P.S.) ;
3. Le bordereau des prix détail estimatif ;
4. Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux exécutés pour le compte de l'Etat.

En cas de contradiction ou de différence entre les pièces constitutives de l'appel d'offres, ces pièces prévalent dans l'ordre où elles sont énumérées ci-dessus.

### **DOCUMENTS GENERAUX**

1. Règlement des marchés fixant les conditions et les formes de passation du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental.
2. Le Décret n° 2-07-1235 du 5 Kaada 1429 (4 Novembre 2008) relatif au contrôle des dépenses de l'Etat ;
3. Le Dahir du 28/08/1948 relatif aux nantissements ;
4. Le Décret Royal n° 330-66 du 10 Moharram 1387 (21 Avril 1967) portant règlement général de la comptabilité publique tel qu'il a été complété ou modifié.
5. Le Cahier des Prescriptions Communes provisoires applicables aux travaux du Ministère des travaux publics et de la Formation Professionnelle et de la Formation des Cadres, tel que ce Cahier est défini par la circulaire n°2/1242 DNRT du 13 Juillet 1987.
6. le Dahir n°170.157 du 26 Joumada I 1390 (30 Juillet 1970) relatif à la normalisation industrielle, notamment son article 3 définissant l'ensemble des normes marocaines homologuées se rapportant aux travaux du bâtiment.
7. Les textes officiels réglementant la main-d'œuvre et les salaires.
8. L'arrêté du Ministère des Travaux Publics et des Communications n°566-7 du 7 Octobre 1971 portant approbation du règlement pour la construction et l'installation des postes de livraison ou de transformation raccordés à un réseau de distribution d'énergie électrique publique ou privée de 2<sup>ème</sup> catégorie.
9. L'arrêté viziriel du 28 Décembre 1951 concernant la protection des travailleurs dans les établissements mettant en œuvre des courants électriques.
10. L'arrêté du Directeur du Travail du 11 Juillet 1952 déterminant les conditions d'agrément pour la vérification des installations électriques.

11. L'arrêté du Directeur du Travail et des Questions Sociales du 31 Décembre 1951, fixant la périodicité des vérifications des installations électriques.
12. L'arrêté du Ministère des Travaux Publics du 14 Avril 1956 réglementant la production autonome d'énergie électrique.
13. Le Dahir n°1-61-346 du 24 Joumada I 1382 (24 Octobre 1962) réglementant les conditions relatives à la délivrance des autorisations, permissions et concessions de distribution d'énergie électrique ainsi qu'au fonctionnement et au contrôle desdites distributions.
14. Les bordereaux des salaires minimas.
15. Le Code Général des Impôts institué par l'article 5 de la loi des finances n°43-06 pour l'année budgétaire 2007 promulguée par le Dahir n°1-06-232 du 31/12/2006 tel qu'il a été complété et modifié.
16. Les Dahir du 25 Juin 1927, 15 Mai 1961 relatifs aux accidents prévus par la législation du travail.
17. la circulaire ministérielle n°31/0716 du 22/02/94 relative aux mesures de sécurité dans les chantiers de bâtiment et de travaux publics.
18. Les Dahir n°1-60-371 du 31 Janvier 1961 et 1-61-202 du 29 Octobre 1962, modifiant le Dahir du 28-08-48 relatifs au nantissement des marchés publics.
19. Le Décret n°2.94.223 du 6 Moharrem 1415 (16/06/1994) instituant, pour le compte du Ministère des Travaux Publics de la Formation Professionnelle et de la Formation des Cadres, un système de qualification et la classification des entreprises de bâtiment et de travaux publics et les textes le modifiant ou le complétant.

#### **ARTICLE 4 : VALIDITE ET DATE DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DE L'APPEL D'OFFRES**

Le présent appel d'offres ne sera valable, définitif et exécutoire, qu'après son approbation par Monsieur le Directeur Général de l'Agence de l'Oriental. L'approbation du marché doit intervenir avant tout commencement de livraison des fournitures. L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de quatre vingt dix (90) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Si la notification de l'approbation n'est pas intervenue dans ce délai, le Fournisseur est libéré de son engagement vis à vis du maître d'ouvrage, les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental

#### **ARTICLE 5 : PIECES MISES A LA DISPOSITION DU FOURNISSEUR**

Aussitôt après la notification de l'approbation d'appel d'offres, le maître d'ouvrage remet gratuitement au fournisseur, contre décharge, les documents constitutifs d'appel d'offres en l'occurrence les pièces expressément désignées à l'article 3 du présent CPS à l'exception du cahier des clauses administratives générales applicable au marché de travaux.

Le maître d'ouvrage ne peut délivrer ces documents qu'après constitution du cautionnement définitif, le cas échéant.

#### **ARTICLE 6 : ELECTION DU DOMICILE DU FOURNISSEUR**

Toutes les correspondances relatives au présent appel d'offres sont valablement adressées au domicile du fournisseur.

En cas de changement de domicile, le fournisseur est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage dans un délai de 15 jours suivant ce changement.

#### **ARTICLE 7 : NANTISSEMENT**

Dans l'éventualité d'une affectation en nantissement du marché, il est précisé que :

1/ La liquidation des sommes dues en exécution du présent marché sera opérée par le Directeur de l'agence de l'orientale.

2/ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du marché ainsi qu'au bénéficiaires des nantissement ou subrogation, les renseignements et états prévus à l'article 7 du Dahir du 28 aout 1948 est Mr le Directeur de l'Agence de l'Orientale .

3/ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par l'Agent Comptable de l'Agence de l'oriental.

4/ En cas de nantissement du marché, le maître d'ouvrage délivre, au Titulaire, sur sa demande et contre récépissé, un exemplaire spécial du marché portant la mention « exemplaire unique » et destiné à former titre conformément aux dispositions du Dahir du 28 Août 1948 relatif au nantissement des marchés publics tel qu'il a été complété ou modifié.

#### **ARTICLE 8 : SOUS-TRAITANCE**

En cas de sous-traitance le titulaire doit se conformer aux dispositions du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental

#### **ARTICLE 9 : DELAI DE LIVRAISON**

Le fournisseur devra livrer les fournitures désignées en objet dans un délai de trois mois **(3 mois)**. Le délai de livraison court à partir de la date prévue par l'ordre de service prescrivant le commencement de la livraison des fournitures.

Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai global et les délais partiels de livraison courent à partir du lendemain de la date de notification de ou des ordres de service prescrivant le commencement de la livraison des fournitures y afférentes ou de la date prévue par lesdits ordres de services.

#### **ARTICLE 10 : NATURE DES PRIX**

Le présent appel d'offres est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire du marché issu du présent appel d'offres sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix ou bordereau des prix-détail estimatif, le cas échéant, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au appel d'offres.

Les prix du appel d'offres sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au fournisseur une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

#### **ARTICLE 11 : CARACTERE DES PRIX**

Le présent appel d'offres est passé à prix fermes. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix du règlement.

#### **ARTICLE 12 : CAUTIONNEMENT PROVISOIRE ET CAUTIONNEMENT DEFINITIF**

Le cautionnement provisoire est fixé à la somme de 20000,00 dh quatre vingt mille dirham

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3 %) du montant initial du marché.

#### **ARTICLE 13: RETENUE DE GARANTIE**

Une retenue de garantie sera prélevée sur les acomptes. Elle est égale à dix pour cent (10 %) du montant de chaque acompte.

Elle cessera de croître lorsqu'elle atteindra sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant, du montant des avenants.

La retenue de garantie peut être remplacée, à la demande du fournisseur, par une caution personnelle et solidaire constituée dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

La retenue de garantie est restituée ou la caution qui la remplace est libérée à la suite d'une mainlevée délivrée par le maître d'ouvrage dans un délai maximum de trois mois suivant la date de la réception définitive des fournitures.

#### **ARTICLE 14: ASSURANCES - RESPONSABILITE**

Le fournisseur doit adresser au maître d'ouvrage, avant tout commencement de livraison des fournitures, les copies des polices d'assurance qu'il doit souscrire et qui doivent couvrir tous les risques inhérents à la réalisation du marché, et ce conformément aux dispositions de l'article 20 du CCAG-EMO tel qu'il a été modifié et complété.

#### **ARTICLE 15 : PROPRIETE INDUSTRIELLE, COMMERCIALE OU INTELLECTUELLE**

Le fournisseur garantit formellement le maître d'ouvrage contre toutes les revendications des tiers concernant les brevets d'invention relatifs aux procédés et moyens utilisés, marques de fabrique, de commerce et de service.

Il appartient au fournisseur le cas échéant, d'obtenir les cessions, licence d'exploitation ou autorisation nécessaires et de supporter la charge des frais et redevances y afférentes.

#### **ARTICLE 16 : LIEU, MODALITES ET CONDITIONS DE LIVRAISON**

##### **1- LIEU DE LIVRAISON**

Le matériel et outillage objet du présent appel d'offres doivent être livrés, au centre intégré d'artisanat à Nador.

##### **2- MODALITES DE LIVRAISON**

La livraison des fournitures objet du présent appel d'offres devra être réalisée par les moyens propres du titulaire du marché aux lieux ci-après :

Les fournitures livrées par le fournisseur doivent être accompagnées d'un bulletin de livraison établi en 6 exemplaires dont deux remis au représentant du fournisseur. Ce bulletin doit indiquer :

1. La date de livraison ;
2. La référence au marché;
3. L'identification du fournisseur ;
4. L'identification des fournitures livrées (N° du marché, N° de l'article, désignation et caractéristique des fournitures, quantités livrées.....etc.).

Toute livraison de fournitures doit s'effectuer pendant les jours ouvrables et en dehors des jours fériés et dans tous les cas selon un programme préétabli par le fournisseur et accepté par le maître d'ouvrage.

Avant toute livraison de fournitures, le titulaire du marché doit faire parvenir un préavis d'au moins 8 (j) au maître d'ouvrage.

Le fournisseur s'engage à fournir :

- 1- les documents de mise en marche ;
- 2- un manuel d'utilisation ;
- 3- les documents de maintenance.

Ces documents doivent être rédigés en langue française.

##### **2- CONDITIONS DE LIVRAISON**

La livraison des fournitures se déroulera sur les lieux indiqués ci-dessus. Elle est effectuée en présence des représentants dûment habilités du maître d'ouvrage et du fournisseur.

Les livraisons et installations seront effectuées par les fournisseurs à leur frais et sous leur responsabilité.

Lorsque des contrôles préliminaires laissent apparaître des discordances entre les fournitures indiquées dans le marché ou entre les prospectus et catalogues déposés et celles effectivement livrées, la livraison est refusée par le maître d'ouvrage et le titulaire est saisi immédiatement, par écrit, pour procéder aux modifications nécessaires à la correction des anomalies constatées, ou, le cas échéant, pourvoir au remplacement des fournitures non conformes.

Les frais de transport pour retour des équipements refusés resteront à la charge du fournisseur.

Le retard engendré par le remplacement ou la correction des fournitures jugées non conformes par le maître d'ouvrage sera imputable au fournisseur et la non réception par le maître d'ouvrage ne justifie pas, par lui-même, l'octroi d'une prolongation du délai contractuel.

Après correction des défauts et anomalies constatés, ou remplacement des fournitures refusées, le maître d'ouvrage procède à nouveau aux mêmes opérations de vérification et de contrôle.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du fournisseur et sont effectuées sous sa responsabilité.

#### **ARTICLE 17 : DEFECTUOSITE / REJET**

Si le matériel livré, appelle à des réserves ou ne répond pas entièrement aux spécifications techniques du appel d'offres, le maître d'ouvrage en prononcera le rejet pur et simple.

Les délais ouverts alors au titulaire du marché pour présenter des nouveaux équipements ne constituent pas par eux mêmes, une justification valable d'une prolongation des délais de livraison.

#### **ARTICLE 18 : GARANTIE, MODALITES ET PRESTATIONS**

Le fournisseur garantit que tous les équipements livrés en exécution du marché sont neufs, n'ont jamais été utilisés, sont du modèle le plus récent en service et incluent toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériaux.

Le fournisseur garantit en outre que tous les équipements livrés en exécution du marché n'auront aucune défectuosité due à leur conception, à leur utilisation ou à leur mise en oeuvre, qui peut se révéler pendant l'utilisation normale des équipements livrés, dans les conditions prévalant dans les lieux de livraison indiqués à l'article 16 du présent C.P.S.

Cette garantie demeure valable une année après la réception provisoire des équipements.

L'Administration notifiera rapidement au fournisseur toute réclamation faisant jouer cette garantie.

A la réception de cette notification, le fournisseur avec une promptitude raisonnable, réparera ou remplacera les équipements défectueux ou leurs pièces sans frais pour l'Administration.

Les prestations de garantie de tous les équipements objet du présent appel d'offres seront assurées dans les lieux d'utilisation.

#### **ARTICLE 19 : DELAI DE GARANTIE**

Le délai de garantie est fixé à une année à compter de la date de la réception provisoire.

Pendant le délai de garantie, le fournisseur sera tenu, de procéder aux rectifications qui lui seraient demandées en cas de mauvaise qualité, anomalies ou défectuosités constatées, sans pour autant que ces fournitures supplémentaires puissent donner lieu au paiement à l'exception de celles résultant de l'usure normale, d'un abus d'usage ou de dommages causés par le maître d'ouvrage.

## **ARTICLE 20 : DEFINITION DE L'ENTRETIEN ET DE LA MAINTENANCE DU MATERIEL PENDANT LA DUREE DE GARANTIE**

La maintenance et l'entretien du matériel comprennent en général trois niveaux :

Entretien préventif et contrôle périodique du bon état de fonctionnement des équipements avec exécution de toute opération nécessaire pour maintenir un bon niveau technologique;

Maintenance de premier niveau qui correspond à la détection du sous-ensemble en défaut, et à l'exécution sur le site des opérations suivantes : réparation, mise au point et remplacement standard des éléments reconnus défectueux ;

Maintenance de second niveau qui correspond à la réparation en usine ou en atelier des sous ensembles défectueux. Dans ce derniers cas, le Fournisseur proposera des formules permettant d'assurer la continuité de l'exploitation : matériel de remplacement, ...

## **ARTICLE 21 : MODALITES DE REGLEMENT**

Pour l'établissement des décomptes le fournisseur est tenu de fournir au maître d'ouvrage une facture appuyée par les bons de livraisons et établie en deux exemplaires décrivant les fournitures livrées et indiquant les quantités livrées, le montant total à payer ainsi que tous les éléments nécessaires à la détermination de ce montant.

Le règlement sera effectué sur la base desdits décomptes en application des prix du bordereau des prix – détail estimatif aux quantités réellement livrées, déduction faite de la retenue de garantie et l'application des pénalités de retard, le cas échéant.

Sur ordre du maître d'ouvrage, les sommes dues au fournisseur seront versées au Compte bancaire indiqué au préambule du présent appel d'offres.

Le paiement ne sera fait qu'après la livraison totale de tout le matériel et sa réception par une commission désigné à cet effet par le Directeur Général de l'Agence de l'Oriental.

## **ARTICLE 22 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE**

Le maître d'ouvrage s'assure, en présence du fournisseur ou de son représentant, de la conformité des fournitures aux spécifications techniques de l'appel d'offres.

Les fournitures livrées, sont soumises à des vérifications destinées à constater la conformité à tous égards des fournitures livrées avec le descriptif des fournitures indiquées sur le bordereau des prix détail estimatif, ou par comparaison avec les modèles décrits par la documentation technique, et le cas échéant, avec les échantillons déposés par le titulaire du marché.

A l'issue de ces opérations, le maître d'ouvrage avec un représentant du ministère de la formation professionnelle prononceront la réception provisoire ou définitive selon le cas.

La réception définitive est prononcée après l'expiration du délai de garantie.

Les opérations sus mentionnées sont sanctionnées, selon le cas, par un procès verbal de réception provisoire ou définitive établie par l'Administration.

## **ARTICLE 23 : PENALITES POUR RETARD**

A défaut d'avoir terminé la livraison des fournitures dans les délais prescrits (ou à la date d'achèvement prescrite lorsque le marché fixe ladite date), il sera appliqué au fournisseur une pénalité par jour calendaire de retard de 1 ‰ (un pour mille) du montant initial du marché modifié ou complété éventuellement par les avenants.

Cette pénalité sera appliquée de plein droit et sans mise en demeure sur toutes les sommes dues au fournisseur.

L'application de ces pénalités ne libère en rien le fournisseur de l'ensemble des autres obligations et responsabilités qu'il aura souscrites au titre du présent appel d'offres.

Toutefois, le montant cumulé de ces pénalités est plafonné à 10 % du montant initial du marché modifié ou complété éventuellement par des avenants.

#### **ARTICLE 24 : DROITS DE TIMBRE ET D'ENREGISTREMENT**

Le fournisseur doit acquitter les droits auxquels peuvent donner lieu l'enregistrement et timbre du marché, tels que ces droits résultent des lois et règlements en vigueur.

#### **ARTICLE 25 : CLAUSE ANTI-CORRUPTION**

Le Fournisseur déclare que la négociation, la passation et l'exécution du marché n'a pas donné lieu et ne donnera pas lieu à un acte de corruption tel que défini par la Convention des Nation Unies contre la corruption en date du 31 octobre 2003.

#### **ARTICLE 26 : CLAUSE TRANSPARENCE**

Le Fournisseur déclare qu'il n'a commis aucun acte susceptible d'influencer le processus de réalisation du Projet au détriment de l'Emprunteur et notamment qu'aucune Entente n'est intervenue et n'interviendra.

#### **ARTICLE 27 : CLAUSES SOCIALES ET ENVIRONNEMENTALES**

Le Fournisseur s'engage à respecter et à faire respecter par l'ensemble de ses sous-traitants les normes nationales et internationales en matière de protection de l'environnement et de droit du travail applicables au Royaume du Maroc dont les conventions fondamentales ratifiées dans le cadre de l'Organisation Internationale du travail (OIT) ainsi que les conventions internationales en matière d'environnement.

#### **ARTICLE 28 : RESILIATION DU MARCHÉ**

La résiliation du marché peut être prononcée conformément aux dispositions prévues par le règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental.

La résiliation du marché ne fera pas obstacle à la mise en œuvre de l'action civile ou pénale qui pourrait être intentée au titulaire du marché en raison de ses fautes ou infractions.

Si des actes frauduleux, des infractions réitérées aux conditions de travail ou des manquements graves aux engagements pris ont été relevés à la charge du fournisseur, le ministre, sans préjudice des poursuites judiciaires et des sanctions dont le fournisseur est passible, peut par décision motivée, prise après avis de la Commission des Marchés, l'exclure temporairement ou définitivement de la participation aux marchés de son administration.

#### **ARTICLE 29 : REGLEMENT DES DIFFERENDS ET LITIGES**

Les parties s'engagent à régler à l'amiable les difficultés auxquelles pourraient donner lieu l'interprétation et l'exécution du marché et ce, quelle que soit la nature du différend.

Tout litige entre l'Administration et le Fournisseur sera réglé conformément à l'article 55 du C.C.A.G EMO.

**CHAPITRE II**  
**PRESCRIPTIONS TECHNIQUES**

Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement du centre de formation par apprentissage pour l'atelier terre

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
3.01	<b>Four à gaz 1300°C</b> : Fours à gaz fibre. Isolation en fibre + sole en brique. Pression d'utilisation de 0,15 à 1,65 bar. Avec regard dans la porte, montée sur pieds, et sont équipés d'une hotte en inox avec tirage réglable, du manodétenteur et 1 sécurité sur chaque brûleur, d'un indicateur pyrométrique, une alarme programmable. Plaques de sole fournies. Equipé de 8 brûleurs pour 70000 Kcal/h. d'une régulation automatique inclus le séchage, la cuisson, le palier de fin de cuisson. Fermeture automatique du gaz en fin de cuisson (8 programmes de 15 segments chacun Dimensions intérieures utiles: L 700mm x H 900mm x Profondeur 800mm. Consommation: 6kg/h à 1,5 bar livré avec 10m tuyau flexible , 2 bouteilles à gaz propane de 36 Kg , 1 kit détendeur pour 2 bouteilles avec inverseur et vannes , 20 plaques d'enfournement réfractaire Dim ( 350x450x15mm) 20 supports rond Diam 43 mm de chaque dimension (100mm,200mm,300mm,400mm et 500 mm).	1
3.02	<b>Tour calibre électrique complet</b> : Tour avec entraînement par variateur électronique et courroie, moteur silencieux, double rotation, variateur de vitesse à pédale au sol 300 Tr/min, puissance 1CV, capacité de tournage jusqu'à 25 Kg, équipé de bras de calibrage et deux support en aluminium pour moule diam 180 mm et 240 mm livré avec tabouret réglable en hauteur.	1
3.03	<b>Kits du potier</b> (Mirettes; Mirebauches ; Outils à décorer ; Ébauchoirs en bois exotique ; Outils métalliques) (38 éléments)	2
3.04	<b>Jeux d'ébauchoirs</b> en bois pour le modelage et la sculpture (23 éléments)	2
3.05	<b>Abrasifs</b> - Éponges et outils (6éléments) pour finition	2
3.06	<b>Seau en caoutchouc</b> (15 litres environ)	2
3.07	<b>Bassines en plastique</b> : lot de 3 bassines en PVC de différentes capacités (10litres, 20litres et 30litres)	2
3.08	<b>Série de truelle</b> (3éléments)(petite, moyenne et grande italienne ronde);Lame acier trempé, manche composite collé avec protection d'index.	2
3.09	<b>Série de burins</b> (3éléments)(petit, moyen et grand)	2
3.10	<b>Meuleuse électrique portable</b> : Diamètre meule 125mm environ vitesse de rotation de 10000 tr/min minimum; alimentation 230V/50Hz, puissance 1200W environ, Option : possibilité de démarrage progressif et blocage de l'arbre. Muni d'un interrupteur de sécurité, livrée avec accessoires nécessaires ainsi qu'une poignée supplémentaire.	1
3.11	<b>Jeu de 2 Mètres ruban</b> : 3 m et 5 m	3
3.12	<b>Règle plate métallique</b> graduée de 1m	3
3.13	<b>Jeu de tamis</b> : Armature de tamis en acier galvanisé livré avec 1 jeu de disque Maille 120, 80 et 60 compatible avec le tamis,	1
3.14	<b>Palettes et Etsèques</b> acier inox flexible 73 à 152 mm environ 8 éléments	3
3.15	<b>Marteau</b> 300g environ	2
3.16	<b>Jeu de 6 Burins</b> Octogonale de dimension ( 8 x 100 mm ,10 x 125mm ,12 x 150 mm ,14 x 175 mm , 16 x 200 mm ,et 18 x 250 mm)	2
3.17	<b>Rondeau</b> en bois 350 mm avec pieds	2
3.18	<b>Fausse équerre à coulisse garniture laiton</b> , Dimension 40 cm. Fausse équerre à coulisse avec talon bois fruitier, lame en acier trempé, écrou de blocage à ailettes	2
3.19	<b>Ciseau universel</b>	3
3.20	<b>Jeu de tournasin</b> (triangle, goutte d'eau, demi lune gauche, demi lune droite et rectangulaire), tête en acier résistant, manche en bois dur	3
3.21	<b>Série de pelles</b> en aluminium Capacité :( 450 ml.130 ml.60 ml.)	1

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
3.22	<b>Série de 3 racloirs</b> : Semi métallique de largeurs environ 50mm, 100mm et 150mm	2
3.23	<b>Pinceaux porcelaine</b> (9éléments) petit-gris pur sur plume, avec hampe en bois brute, bout pointu. Diamètre : 1mm; Sortie : 3mm	2
3.24	<b>Tour traditionnel grand</b> : Conception classique, démontable en deux. Châssis métallique, siège réglable. Girelle acier diam. 300mm environ avec carter de protection, volant d'inertie en acier, Dim. approximative. Longueur : 0.80m, largeur : 1m, Hauteur : 0.90m.	2
3.25	<b>Etabli semi métallique</b> de dimensions 2500x1000x850 mm : Constitué de : - Plan de travail en bois contre plaqué du 18 mm revêtu de tôle galvanisée 10/10 en surface et sur les bords ; - Châssis métallique en acier galvanisé constitué de : - 4 Pieds en tube carré 40x40x3 mm fermé en bas de platine métallique de même section et équipé d'embouts plastique de protection du sol ; - Structure haute sous forme de cadre avec 4 traverses réalisés en tube rectangulaire 70x40x3 mm ; - Renforcements en bas des pieds par 2 traverses latérales et 1 traverse longitudinale au milieu, réalisés en tube carré 40x40x3 mm.	2
3.26	<b>Etabli semi métallique</b> : Châssis métallique, plateau en bois contre plaqué du 18 mm recouvrant de tôle galvanisée, Châssis métallique en acier galvanisé constitué de : - 4 Pieds en tube carré 40x40x3 mm fermé en bas de platine métallique de même section et équipé d'embouts plastique de protection du sol ; - Structure haute sous forme de cadre avec 4 traverses réalisés en tube rectangulaire 70x40x3 mm ; - Renforcements en bas des pieds par 2 traverses latérales et 1 traverse longitudinale au milieu, réalisés en tube carré 40x40x3 mm; Dimension établi 2000x1000x850	2
3.27	<b>Rayonnage Métallique</b> de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 conières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	2
3.28	<b>Armoire de rangement Métallique</b> à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	2
3.29	<b>Armoire vestiaire</b> à 2 portes ,2 cases Métallique fermant à cadenas, Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	2
3.30	<b>Croûteuse manuelle</b> : double rouleau. Montée sur table (très robuste) Réglage droite gauche avec indicateur de hauteur. Dimensions utiles: longueur 1270x largeur 760 mm. Hauteur de la croûte de 2 à 75 mm. Hauteur de la table: 620 mm - Rouleaux de diamètre 62 mm montés sur roulement.	1
3.31	<b>Boudineuse</b> : Corps en fonte d'aluminium, hélice en inox. Moteur boudineuse 1,5 kW - Moteur pompe à vide 0,566 kW en 220 V Mono. Diamètre de sortie 100 mm - Pompe à vide 25 kg. Dimensions L 1600 x l 345 x H 530 mm (pompe à vide non incluse)	1
3.32	<b>Délayeur Grand</b> modèle 1500W + Support mobile :Avec variateur de vitesse. 2 Vitesses mécaniques: rapide (faible couple) ou lente (fort couple). Vitesse de rotation 1: 100 à 250 tours/minute. Vitesse de rotation 2: 300 à 650 tours/minute. Appareil pour des produits de densité jusqu'à 2,2 kg/l. - Equipé d'une hélice: longueur 600 mm pour 25 à 40 kg de produit .Support : Construction en acier avec plate forme crantée, montée sur grandes roues. Colonne de guidage pliable, réglable en hauteur. Bras de guidage monté sur roulement. Arrêt d'urgence et câble de 4 m de long. Encombrement: long. 950, larg. 550 mm -	1
3.33	<b>Tour électrique</b> avec pédale fixe et levier •Avec variateur de vitesse électronique •Moteur : 400 W, (1/2 CV), 230 V, 50 Hz, monophasé. •Variateur de vitesse :électronique par pédale fixe et levier. •Vitesse de la girelle : 0-250 t/mn. •Diamètre de la girelle : 300 mm/ en alliage d'aluminium. •Sens de rotation : à votre choix. •Dimensions (pxlxh) : 580 x 520 x 510 mm.	2
3.34	<b>Tabouret de potier</b> •Hauteur d'assise réglable de 49 à 66 cm. •Diamètre 35cm	5

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
3.35	<b>ETUVE A SECHER Modèle TR 240 avec S27</b> Dimension 1030 x 1050 x 1580 mm. Capacité 240 litres Puissance 1750W Triphasé 380 V	1
3.36	<b>Jeu de compas en Bois</b> (3 dimensions) Long. 300 mm. Long. 180 mm. Long. 310 mm.	2
3.37	<b>Jeu de compas</b> en acier inoxydable (3 dimensions) Long. 200 mm. Long. 250 mm. Long. 300 mm	2
3.38	<b>Jeu d'estèques</b> en bois différentes formes (9 éléments)	2
3.39	<b>Jeu de palettes</b> en caoutchouc différent formes (6 éléments)	2
3.40	<b>Aiguilles :</b> Aiguille de potier fine. 140 mm environ (plus au moins 5mm) Aiguille de potier. 150 mm environ (plus au moins 5mm) Aiguille métal. 150 mm environ (plus au moins 5mm)	3
3.41	<b>Mirettes à fil tranchant :</b> Jeu de mirettes acier avec manche en bois différents formes- Long. 110 mm.(2 éléments) Jeu de mirettes acier bord coupant différents formes- Long. 150 mm.(5 éléments) Jeu de mirettes acier bord coupant différents formes- Long. 175 à 235 mm (11 éléments) Jeu de grosses mirettes différents formes- Long. 195 mm (3 éléments)	2
3.42	<b>Mirettes à fil rond :</b> Jeu de mirettes à fil rond différents formes Long. 160 mm (+/-5mm) (6 éléments) Jeu de mirettes à fil rond différents formes Long. 180 à 200 mm(+/-5mm) (6éléments)	2
3.43	<b>Couteau de potier :</b> Couteau perce-pierre. 155 mm environ (plus au moins 5mm) Couteau à découper. 210 mm environ (plus au moins 5mm) Couteau double tranchant. 180 mm environ (plus au moins 5mm) Couteau à ébarber. 170 mm environ (plus au moins 5mm)	2
3.44	<b>Fil à couper métallique</b> 370mm environ (plus au moins 5mm)	4
3.45	<b>Gant manchette plastique</b>	6
3.46	<b>Poire à engobe 50 cc</b>	4
3.47	<b>Mortier et pilon Diam 120 mm 300 cm3</b>	2
3.48	<b>Tamis en bois et toile en laiton ou acier inox; Diam 300 mm maille 120</b>	2
3.49	<b>Eprouvette 1000 ml polyméthylpentène transparent; bec verseur anti-gouttes résistant jusqu'à 170° C</b>	1
3.50	<b>Viscosimètre pour les pâtes de coulage</b>	1
3.51	<b>Densimètre 1000 à 2000 g / dm3 pour mesurer la densité des pates de coulage et de l'émail</b>	1
3.52	<b>Goblet en plastique dur pour diluer les oxydes colorants</b>	15
3.53	<b>Papier abrasif en ml</b>	5
3.54	<b>Masque de protection</b>	15
3.55	<b>Emporte pièce carré 108 x 108</b>	1
3.56	<b>Seau d'émaillage de 20 litres</b>	3
3.57	<b>Bassine d'eau de 2 litres pour tournage</b>	10
3.58	<b>Barils en plastique avec couvercle 125 litres</b>	2
3.59	<b>Seau de 50 litres</b>	3
3.60	<b>Gants protecteurs anti-chaueur</b>	3
3.61	<b>Lunettes de protection</b>	10
3.62	<b>Tournette de table de décoration basse :</b> en acier plateau dim. 220mm et 50mm de hauteur	2
3.63	<b>Tournette de table décoration haute :</b> en acier plateau dim.220mm et de 175mm de hauteur.	2
3.64	<b>Rondeau :</b> En bois 350 mm avec pieds	2

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
3.65	<b>Pince Raku</b> ; acier ; Long. 820 mm .	1
3.66	<b>Dalles en granit gris de dimensions 1500x1050x850 mm: constitué de :</b> - Plan de travail en granit gris de dimensions 1500x1050x850mm et d'épaisseur 30mm - Châssis métallique en acier galvanisé constitué de : - 4 Pieds en tube carré 40x40x3 mm fermé en bas de platine métallique de même section et équipé d'embouts plastique de protection du sol - Structure haute sous forme de cadre avec 4 traverses réalisés en tube rectangulaire 70x40x3 mm - Renforcements en bas des pieds par 2 traverses latérales et 1 traverse longitudinale au milieu, réalisés en tube carré 40x40x3 mm.	2
3.67	<b>Malaxeur</b> : Mélangeur à axe vertical, puissance 1650W environ. Avec deux vitesses entre 150 et 640 T/min environ. Fixation mandrin agitateur M14/H2L ,livré avec 4 modèles de turbine : Turbine pour matériaux intensifs de dimension Long 600 mm,Diam 120 mm, Capacité d'utilisation jusqu'a 25 Kg Turbine pour matériaux intensifs de dimension Long 600 mm,Diam 160 mm, Capacité d'utilisation jusqu'a 60 Kg Turbine pour matériaux lourd de dimension Long 500 mm,Diam 85 mm, Capacité d'utilisation jusqu'a 10 Kg Turbine pour matériaux usage courant de dimension Long 400 mm,Diam 85 mm, Capacité d'utilisation jusqu'a 10 Kg Livré avec un baril de 100 litres environ	1
3.68	<b>Compresseur</b> : électrique 100 litres à courroie, débit d'air 15 m³/h environ. Pression 10 bars .Puissance 2 CV. Tension 230 V/ 50 Hz. Livré avec accessoires, 1 Pistolet 1 L, 1 Souffleur bec long, 1 Souffleur bec court, 10 mètres de tuyau et raccord standard	1
3.69	<b>Balance</b> : Balances de portée de 25kgs et de précision au 1/100 <sup>ème</sup> de kg	1
3.70	<b>Scie sauteuse</b> : Scie sauteuse pendulaire à 3 positions puissance absorbée 660 W minimum course règle par variateur de 1800 à 3000 course mm environ : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Capacité de coupe 85mm. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée en coffret valisette avec pare-éclats, butée parallèle, coffret de transport. Jeu de lames de rechange, adaptateur d'aspiration et clé	1
3.71	<b>Visseuse portable</b> : Visseuse devisseuse sans fil sur batterie de 12 V. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Réversible avec variateur électronique. Livrée en coffret valisette avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets de 10 éléments minimum et 1 jeu d'embout de 100 pièces minimum composé de 17 variétés minimum d'embout et adaptateur	1
3.72	<b>Perceuse à percussion</b> : 2 vitesse mécaniques, plus variateur forme ergonomique pour maintien aisé. Puissance moteur 600W Mandrin à clé de qualité de serrage 1 à 13 mm. Tours à vide 1800/1050 tours en charge 0 - 1200 et 0 - 650. Livrée en coffret valisette avec jeu de forets de 12 éléments minimum en coffret et accessoires et outils nécessaires	2
3.73	<b>Ponceuse à bande portable avec variateur électrique de la vitesse:</b> - 220V - Puissance absorbée 700 w minimum. - Bande 76mm x 533mm. - Vitesse 120 à 320 m/min environ. - Sac et aspiration de poussière - Cadre de ponçage Livrée en coffret valisette avec 1 jeu de bande abrasive.	2
3.74	<b>Kit du plâtrier</b> : Outils à graver : (jeu de bouchardes, 2 ciseaux à ciseler, poinçons, pointes à tracer au carbure de tungstène)	2
3.75	<b>Série de 4 gouges</b> : plates, grain d'orge, à onglet, crête de coq	2
3.76	<b>Outils modelage sculpture</b> : En acier pour sculpture : Jeu de 10 différents outils de modelage du plâtre	2
3.77	<b>Boite à outils</b> : Métallique à poignées et 5 cases 520mmx220mmx238mm verrouillage à cadenas	2
3.78	<b>Scie à main égoïne de Menuisier</b> : Scie égoïne. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce.	3

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
	Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°.	
3.79	<b>Scie à dos</b> : Scie à lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.	3
3.80	<b>Scie poignard plâtre</b> : denture universelle, lame très rigide, dimensions 150 mm, avec manche en bois	3
3.81	<b>Equerres à talon</b> : à onglet 300 mm. Lame inox, Talon alu, 8 angles : 0°,22.5°,45°,67.5°,90°,112.5°,135°,157.5°. Graduée Recto - verso. Très haute précision de l'angle, Variation maxi +/- 0.05°. Testée avec la même précision après plus. De 50000 cycles.	2
3.82	<b>Equerres de menuisier</b> : Avec corps métallique et lame en acier de 350mm	4
3.83	<b>Règles</b> : Jeu de 2 règles en aluminium de 50mm x50mm sans embouts de 2m et 3m	2
3.84	<b>Niveau du plâtrier</b> : Jeu de 2 règles de niveau pour plâtrier de 40cm et de 200cm	2
3.85	<b>Cordeau à tracer, métal</b> : Cordeau à tracer de 15m de longueur dans un boîtier en polypropylène incassable manivelle d'enroulement escamotable, remplissage de la poudre par une trappe latérale à glissière patte d'accrochage universelle long 15,00m	3
3.86	<b>Fil à plomb</b> : de maçon de 400gr environ livré avec fil de 3m.	3
3.87	<b>Brosse à staff</b> : Spécifique pour plâtrier	3
3.88	<b>Série de 8 tournevis</b> : constituée d'un Jeu de 5 tournevis à empreinte fondue et d'un jeu 3 tournevis cruciformes	3
3.89	<b>Pincers coupantes</b> : De 180mm	3
3.90	<b>Pincers plates</b> : Pince universelle de 180mm	3
3.91	<b>Pincers tenailles</b> : Tenaille de menuisier de 220mm	3
3.92	<b>Jeu de 2 Plaquettes en acier galvanisé d'épaisseur 30/10 mm (staff)</b> : Plaquettes en tôle en acier galvanisé d'épaisseur 30/10 mm : 500x1000, 1000x2000 mm	2
3.93	<b>Jeu de 3 Compas de longueur 300 mm environ</b> : à pointe sèche, d'épaisseur, crayon;	2
3.94	<b>Limes</b> : Jeu de limes avec manches (200 mm, 250mm et 300 mm) par type : Plates, demi-rondes, rondes	4
3.95	<b>Serres joints</b> : Série de 2 serres - joints saillies 120mm, rail 27mmx13mm Serrage de 600mm et de 1200mm	2
3.96	<b>Passoire</b> : en soie diamètre 400mm, maille 1mm	2
3.97	<b>Passoire</b> : en fil de fer, maille 1mm et Dim. 400mm	2
3.98	<b>Série de chemins de fer</b> : Cintré à dents:180/30x/40x/50 Cintré plat lisse : 180/10x/20x/ 30x/40. Rond à dent : jeu de 4. Rond lisse : jeu de 4	1
3.99	<b>Série de maillets</b> : série de 2 éléments de maillets de 60mm : tronconiques en caoutchouc et en bois avec manche	2
3.100	<b>Marteau</b> : Têtes lisses 0,25Kg avec manche	2
3.101	<b>Massettes</b> : Série de 3 massettes de 2 Kg : carrée, cintrée et ronde	1
3.102	<b>Taloche de plâtrier</b> : en acier manche en bois 120mmx240mm	3
3.103	<b>Double – mètre</b> : Pliant métallique 2m de 10 branches	3
3.104	<b>Rifloirs</b> : Rifloir râpe pour stéatite de 25cm	2

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
3.105	<b>Mirettes</b> : 6 mirettes bicéphales de longueur 15 cm environ	3
3.106	<b>Esthèques en acier</b> : Jeu de 5 différents esthèques	3
3.107	<b>Tournassin</b> : Jeu de 4 éléments (rond, rectangulaire, carré, ovale)	2
3.108	<b>Outil à percer</b> : Jeu de 2 Outils à percer : à pointe fine et à pointe large creux avec manche en bois	4
3.109	<b>Couteau palette</b> : Jeu de 10 différents couteaux palettes	2
3.110	<b>Pelles</b> : pelle 27cm avec manche	3
3.111	<b>Brouettes</b> : métalliques spécifiques pour maçon de capacité de 90litres minimum, avec roue en caoutchouc.	1

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement du centre de formation par apprentissage pour l'atelier textile**

N°	Désignation & descriptif technique	Quantité
4.01	<b>Machine point Zig Zag</b> , entraînement par griffe inférieur Pass. pied presseur 6 - 12 mm. Longueur de point 5 mm max. Largeur de Zig Zag 1 point - 8mm max. Vitesse 2500 T/min max. Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	1
4.02	<b>Surjeteuse 5 fils</b> :3 fil pour le surjet et 2 pour le point de chaînette ;Vitesse 5500 points par minute maximum ;Largeur de surjet :Aiguille gauche : 7 mm ;Aiguille droite : 4 mm;Ourlet roulotté : 2 mm, points de recouvrement : 2,5-5 mm ; Entraînement différentiel Rapport de 0,8 à 2,0 ;Passage sous le pied 6,5 mm,lubrification entièrement automatique et griffe différentielle à réglage externe .Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	1
4.03	<b>Ciseau à lame circulaire</b> , type souris : Diamètre de lame 50 mm .Voltage 220V mono. Vitesse 2400 T/min	1
4.04	<b>Machine à broder</b> : Vitesse max à coudre 2000 spm , longueur de point max 5 mm, point zigzag largeur de 0 à 9 mm. Ascenseur de la Max pied presseur 6 mm, espace de travail jusqu'à la colonne 208 mm, méthode de lubrification semi automatique livré table complète avec accessoires et outils nécessaires. et éclairage individuel.	1
4.05	<b>Piqueuse 2 aiguilles</b> , point noué, double entraînement (point de recouvrement);Vitesse maximale de couture : 3500 T/min, lubrification automatique, Ecartement : 3.2, 4.8, 5.6, 6.4 mm ; Longueur du point : 5mm; Passage sous le pied presseur : 7-13 mm „espace de travail jusqu'à la colonne 240 mm,Livrée avec plaques aiguilles, griffes et pinces aiguilles ( 3,2 - 4,8 - 5,6 mm ) complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	1
4.06	<b>Boutonnière lingère point noué</b> pour bouton diamètre entre 6,4 mm et 31,7 mm :Machine équipée d'un système de lubrification automatique et d'un mécanisme de coupe fils supérieurs et inférieurs . Idéalement prévue pour la réalisation de boutonnières sur une grande variété de tissus ;Vitesse 3600 T/min ;Passage sous pince 12 mm. Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	1
4.07	<b>Machine pose bouton</b> : Point de chaînette, Machine équipée d'un système de coupe fils automatique. Vitesse 1500 T/min ; Pour bouton 2 ou 4 trous;Passage sous pince 9 mm Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	1
4.08	<b>Table à repasser rectangulaire Chauffante</b> , Aspirante avec fer à repasser et chaudière électrique et automatique incorporé , Branchement électrique monophasé 230v/ triphasé 380v ;Résistance de la planche : 2 KW;Résistance du fer : 0.8 KW;Résistance chaudière : 3.3-4 KW ;Moteur de la turbine :0.8 HP;Pompe :0.3 Kw ;Pression du travail : 3 bars	1
4.09	<b>Machine à coudre plate point noué</b> économique une aiguille à grande vitesse, équipée avec un système de lubrification automatique, longueur de point 5 mm ,pied presseur jusqu'à 13 mm ,vitesse 5500 Tr /min Livrée avec table, bâti , moteur , accessoires nécessaire et éclairage individuel.	2
4.10	<b>Tables de coupe</b> : piétement tube acier carré de 40mm x 40 mm, mis a à niveau par vérin sous chaque pied, plateau de table laminé, épaisseur 18mm , bloc tiroir à fixer sous le plateau (0,48m x 0,49m x 0,12m), dimensions: 1000 m x 2000 m x 850 m de hauteur	3
4.11	<b>Agrafeuse cloueuse professionnelle</b> , réglable de niveau de frappe type d'agrafes de 6 à 14 mm + clous de 16 mm, livrés avec 5 boites de chaque dimension Agrafes ( 6-8-10-12-14 ) et clous de 16 mm	3

N°	Désignation & descriptif technique	Quantité
4.12	<b>Agrafeuse cloueuse professionnelle électrique</b> avec régulateur électronique de la force de frappe type d'agrafes de 6 à 14 mm + clous de 16 mm, livrés avec 5 boîtes de chaque dimension Agrafes ( 6-8-10-12-14 ) et clous de 16 mm	2
4.13	<b>Agrafeuse de tapissier</b> livrée avec 5 boîtes d'agrafe de chaque dimension 6 - 8 et 12	1
4.14	<b>Tréteau pliant haute résistance en polypropylène</b> Hauteur ouvert 820 mm ,équipé de patins anti dérapant .	5
4.15	<b>Rayonnage Métallique</b> de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 conières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	2
4.16	<b>Armoire de rangement Métallique</b> à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	2
4.17	<b>Armoire vestiaire</b> à 2 portes , 2 cases Métallique fermant à cadenas , Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	2
4.18	<b>Mannequin femme</b> (entier en plastique)	2
4.19	<b>Perceuse – visseuse portable</b> : Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Réversible avec variateur électronique Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets de 10 éléments minimum et 1 jeu d'embout de 90 pièces minimum composé de 17 variétés minimum d'embout et adaptateur	2
4.20	<b>Scie sauteuse</b> : Scie sauteuse de 60 mm, pendulaire puissance absorbée 500 W course règle par variateur de 700 à 3000 Tr/min environ : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Triple guidage de lame, guide lame à galets, oscillant, guide lame à plaquette céramique. livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de 5 éléments de lames de rechange Scie sauteuse.	2
4.21	<b>Perceuse à percussion</b> :- Présélection électronique de la vitesse par molette - Variateur électronique de vitesse par gâchette - Réversibilité droite gauche - Mécanisme de percussion débrayable - Bouton de blocage de la gâchette - Mandrin à serrage rapide 13 mm - Contenu : Perceuse à percussion , Mandrin de serrage rapide , Poignée supplémentaire , Butée de profondeur , 5 forets , 5 clés à douille , 6 embouts de vissage , Coffret plastique Capacité de perçage: Béton: 13 mm ; Acier: 13 mm ; Métaux non ferreux: 16 mm ;Bois: 20 mm. Vitesse à vide : 0 – 28000 min-1 Fréquence de frappe à vide : 45000 min-1 Filtrage de la broche : 1/2" – 20 UNF Capacité du mandrin : 1.5 -13 mm Diamètre du collet de broche : 43 mm Puissance absorbée: 600 W Livrée avec jeu de forets de 12 éléments avec mandrin à serrage rapide, poignée supplémentaire, butée de profondeur	2
4.22	<b>Compresseur</b> : électrique 100 litres à courroie, débit d'air 15 m³/h environ. Pression 10 bars .Puissance 2 CV. Tension 230 V/ 50 Hz. Livré avec accessoires, 1 Pistolet 1 L, 1 Souffleur bec long, 1 Souffleur bec court, 10 mètres de tuyau et raccord standard	1
4.23	<b>Fer à repasser à vapeur</b> : Puissance : 750 W ; Débit de vapeur : 70 g/min	2
4.24	<b>Tables pour fer à repasser</b>	2
4.25	<b>Machine multipose</b> complet comprenant 1 jeu de pose pour œillet (P4 - P6 - P8), 1 jeu de pose pour crochets (H14 - A501) ,1 jeu de pose pour pression Flex 503 ,1 jeu d'emporte pièces ( 3 - 4 - 6 mm)	1
4.26	<b>Pose bouton pression</b> avec 1 jeu de 6 poses.	1
4.27	<b>Jeu d'outils de mesure et traçage</b> (règle, équerre, rapporteur et 3 pistolet perroquet) en plastique GM,	5
4.28	<b>Règle plate métallique</b> de 1m graduée en mm	5

N°	Désignation & descriptif technique	Quantité
4.29	Craie de traçage spéciale couture différent couleurs	100
4.30	Epingle fine bonne qualité en boite plastique	15
4.31	Mètre tailleur de 1,50 m	10
4.32	Mètre ruban de 5 mètres.	5
4.33	Mètre pliant métallique de 10 branches	5
4.34	Série de ciseaux du couturier de 24cm et 18 cm	5
4.35	Ciseau bouts ronds	5
4.36	Ciseaux bancais droitier	5
4.37	Ciseau cranteur	3
4.38	Ciseau broderie	5
4.39	Tenaille en acier de 250mm	5
4.40	Série de compas de marquage pointe sèche acier poli branches plates, pointes trempées ouverture de 200 et 300 mm	4
4.41	Jeux de 4 tranchoirs de 9 mm, 18 mm , 17x2,5 mm lame droite et lame crochet ,livrés avec chacun 2 boites de 10 lames par modèle	5
4.42	Pince etau bec plat 100 mm	4
4.43	Pince universelle de 180 mm	4
4.44	Pince coupante chromée isolée de 180 mm	4
4.45	Pince à branches gainées longueur 175 mm	4
4.46	Tenaille de menuisier longueur de 170 mm	5
4.47	Jeu de 11 tournevis ( 6 plats et 5 américains )	3
4.48	Jeu de clés fourche ( 10/13 – 10/11 - 17/19 et 19/22)	1
4.49	Jeu de clés mixte De 13 éléments (de 6 à 18mm)	1
4.50	Série de Serre joint de menuisier métallique de 400 ,600 et 800 mm	4
4.51	Etau à mors parallèles 150 mm	3
4.52	Pince à trous revolver de 200mm de long avec 6 emportes pièces	3
4.53	Série de pinceau d'encollage de poil ou de fibre emmanché (rond, plat, pointu)	5
4.54	Pierre à affûter à grain très fin. Rectangulaire de 150 x 50 X40 Mm	3
4.55	Pierre à affûter ovale de 20cm pour tranchets de coupe	3
4.56	Règle flexible en forme de S long 100 cm	3
4.57	Règle en bois T Dim 1000 x 350 mm	3
4.58	Equerre métallique inoxydable 200 x 130 mm	3
4.59	Maillet tête caoutchouc blanc forme tonneau Diam 65 mm	3
4.60	Maillet bois hêtre forme tonneau Diam 60 mm	3
4.61	Maillet deux têtes ,1 tête en acétate dure et 1 tête caoutchouc	3
4.62	Marteau menuisier 25 mm	3
4.63	Marteau de tapissier garnisseur	3
4.64	Marteau panne carré aimanté	3
4.65	Marteau ramonneur aimanté manche bois avec renfort acier	3

N°	Désignation & descriptif technique	Quantité
4.66	Marteau ramponneur non aimanté manche bois avec renfort acier long 300 diam 10 mm	3
4.67	Marteau ramponneur non aimanté manche bois avec renfort acier long 300 diam 14 mm	3
4.68	Marteau aimanté pointe nylon pour clous décoratifs	3
4.69	Ciseau à dégarnir droit manche bois	3
4.70	Ciseau à dégarnir coudé manche bois	3
4.71	Arrache agrafes manche bois	3
4.72	Tire crin manche bois	3
4.73	Tire crin à palette	3
4.74	Pied de biche manche bois	3
4.75	Tenaille à sangler	3
4.76	Découvite	3
4.77	Houzeaux tête plastique long 50 mm en boîte de 100 pcs	3
4.78	Houzeaux à œil long 65 mm en boîte de 100 pcs	3
4.79	Tendeur de sangle à pointe	3
4.80	Tendeur de sangle col d'oie	2
4.81	Espaceur pour clous de 10,5 et 11 mm	3
4.82	Série de 3 carrelets courbe de 150 ,200 , et 300 mm	3
4.83	Serie d'aiguilles en paquet de 25 pcs de chaque dimension 3/0 - 2/0 - 1/0 - 1 - 2 qui entraînent le fil à travers les matériaux à piquer pour former le point .	3
4.84	Aiguille main en paquet de 20 différentes dimensions	10
4.85	Poinçon à crêter	3
4.86	Pince à tendre le cuir ou la sangle	2
4.87	Pince à agrafes de dégarnissage semence, clous et agrafes	2
4.88	Pige bois long 35 cm	3
4.89	Pelote épingle	3
4.90	Pince à fil	10
4.91	Jeu de dé de 3 éléments	10
4.92	Scie à guichet poignée revolver lame acier très rigide et pointue Dim 300 mm	5
4.93	Scie aiguisée pour coupe de mousse de 500	3
4.94	Couteau à colle dents extra fines Taille 20 cm	5
4.95	Equerre métallique de menuisier	5
4.96	Spatule à maroufler triangle en polypropylène Taille 190 mm	5
4.97	Spatule à maroufler super choc Taille 265 x155 mm	5
4.98	Scie égoïne de 600 mm	3
4.99	Scie égoïne de 400mm	3

## **BORDEREAU DES PRIX ET DETAIL ESTIMATIF**

**Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier terre**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
3.01	<b>Four à gaz 1300°C</b> : Fours à gaz fibre. Isolation en fibre + sole en brique. Pression d'utilisation de 0,15 à 1,65 bar. Avec regard dans la porte, montée sur pieds, et sont équipés d'une hotte en inox avec tirage réglable, du manodétenteur et 1 sécurité sur chaque brûleur, d'un indicateur pyrométrique, une alarme programmable. Plaques de sole fournies. Equipé de 8 brûleurs pour 70000 Kcal/h. d'une régulation automatique inclus le séchage, la cuisson, le palier de fin de cuisson. Fermeture automatique du gaz en fin de cuisson (8 programmes de 15 segments chacun Dimensions intérieures utiles : L 700mm x H 900mm x Profondeur 800mm. Consommation : 6kg/h à 1,5 bar livré avec 10m tuyau flexible , 2 bouteilles à gaz propane de 36 Kg , 1 kit détendeur pour 2 bouteilles avec inverseur et vannes , 20 plaques d'enfournement réfractaire Dim ( 350x450x15mm) 20 supports rond Diam 43 mm de chaque dimension (100mm,200mm,300mm,400mm et 500 mm).	U	1			
3.02	<b>Tour calibre électrique complet</b> : Tour avec entraînement par variateur électronique et courroie, moteur silencieux, double rotation, variateur de vitesse à pédale au sol 300 Tr/min, puissance 1CV, capacité de tournage jusqu'à 25 Kg, équipé de bras de calibrage et deux support en aluminium pour moule diam 180 mm et 240 mm livré avec tabouret réglable en hauteur.	U	1			
3.03	<b>Kits du potier</b> (Mirettes ; Mirebauches ; Outils à décorer ; Ébauchoirs en bois exotique ; Outils métalliques) (38 éléments)	U	2			
3.04	<b>Jeux d'ébauchoirs</b> en bois pour le modelage et la sculpture (23 éléments)	U	2			
3.05	<b>Abrasifs</b> – Éponges et outils (6éléments) pour finition	U	2			
3.06	<b>Seau en caoutchouc</b> (15 litres environ)	U	2			
3.07	<b>Bassines en plastique</b> : lot de 3 bassines en PVC de différentes capacités (10litres, 20litres et 30litres)	U	2			
3.08	<b>Série de truelle</b> (3éléments)(petite, moyenne et grande italienne ronde) ;Lame acier trempé, manche composite collé avec protection d'index.	U	2			
3.09	<b>Série de burins</b> (3éléments)(petit, moyen et grand)	U	2			
3.10	<b>Meuleuse électrique portable</b> : Diamètre meule 125mm environ ; vitesse de rotation de 10000 tr/min minimum ; alimentation 230V/50Hz, puissance 1200W environ ; Option : possibilité de démarrage progressif et blocage de l'arbre. Muni d'un interrupteur de sécurité, livrée avec accessoires nécessaires ainsi qu'une poignée supplémentaire.	U	1			
3.11	<b>Jeu de 2 Mètres ruban</b> : 3 m et 5 m	U	3			
3.12	<b>Règle plate métallique</b> graduée de 1m	U	3			
3.13	<b>Jeu de tamis</b> : Armature de tamis en acier galvanisé livré avec 1 jeu de disque Maille 120, 80 et 60 compatible avec le tamis,	U	1			
3.14	<b>Palettes et Etsèques</b> acier inox flexible 73 à 152 mm environ 8 éléments	U	3			
3.15	<b>Marteau</b> 300g environ	U	2			
3.16	<b>Jeu de 6 Burins</b> Octogonale de dimension ( 8 x 100 mm ,10 x 125mm ,12 x 150 mm ,14 x 175 mm , 16 x 200 mm ,et 18 x 250 mm)	U	2			
3.17	<b>Rondeau</b> en bois 350 mm avec pieds	U	2			
3.18	<b>Fausse équerre à coulisse garniture laiton</b> , Dimension 40 cm. Fausse équerre à coulisse avec talon bois fruitier, lame en acier trempé, écrou de blocage à ailettes	U	2			

**Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier terre**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
3.19	<b>Ciseau universel</b>	U	3			
3.20	<b>Jeu de tournasin</b> (triangle, goutte d'eau, demi lune gauche, demi lune droite et rectangulaire), tête en acier résistant, manche en bois dur	U	3			
3.21	<b>Série de pelles</b> en aluminium Capacité L 450 ml.130 ml.60 ml.)	U	1			
3.22	<b>Série de 3 racloirs</b> : Semi métallique de largeurs environ 50mm, 100mm et 150mm	U	2			
3.23	<b>Pinceaux porcelaine</b> (9éléments) petit-gris pur sur plume, avec hampe en bois brute, bout pointu. Diamètre : 1mm ; Sortie : 3mm	U	2			
3.24	<b>Tour traditionnel grand</b> : Conception classique, démontable en deux. Châssis métallique, siège réglable. Girelle acier diam. 300mm environ avec carter de protection, volant d'inertie en acier, Dim. Approximative. Longueur : 0.80m, largeur : 1m, Hauteur : 0.90m.	U	2			
3.25	<b>Etabli semi métallique</b> de dimensions 2500x1000x850 mm : Constitué de : - Plan de travail en bois contre plaqué du 18 mm revêtu de tôle galvanisée 10/10 en surface et sur les bords ; - Châssis métallique en acier galvanisé constitué de : - 4 Pieds en tube carré 40x40x3 mm fermé en bas de platine métallique de même section et équipé d'embouts plastique de protection du sol ; - Structure haute sous forme de cadre avec 4 traverses réalisés en tube rectangulaire 70x40x3 mm ; - Renforcements en bas des pieds par 2 traverses latérales et 1 traverse longitudinale au milieu, réalisés en tube carré 40x40x3 mm.	U	2			
3.26	<b>Etabli semi métallique</b> : Châssis métallique, plateau en bois contre plaqué du 18 mm recouvrant de tôle galvanisée, Châssis métallique en acier galvanisé constitué de : - 4 Pieds en tube carré 40x40x3 mm fermé en bas de platine métallique de même section et équipé d'embouts plastique de protection du sol ; - Structure haute sous forme de cadre avec 4 traverses réalisés en tube rectangulaire 70x40x3 mm ; - Renforcements en bas des pieds par 2 traverses latérales et 1 traverse longitudinale au milieu, réalisés en tube carré 40x40x3 mm ; Dimension établi 2000x1000x850	U	2			
3.27	<b>Rayonnage Métallique</b> de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 conières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	U	2			
3.28	<b>Armoire de rangement Métallique</b> à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	U	2			
3.29	<b>Armoire vestiaire</b> à 2 portes ,2 cases Métallique fermant à cadenas, Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	U	2			
3.30	<b>Croûteuse manuelle</b> : double rouleau. Montée sur table (très robuste) Réglage droite gauche avec indicateur de hauteur. Dimensions utiles : longueur 1270x largeur 760 mm. Hauteur de la croûte de 2 à 75 mm. Hauteur de la table : 620 mm - Rouleaux de diamètre 62 mm montés sur roulement.	U	1			
3.31	<b>Boudineuse</b> : Corps en fonte d'aluminium, hélice en inox. Moteur boudineuse 1,5 kW – Moteur pompe à vide 0,566 kW en 220 V Mono. Diamètre de sortie 100 mm - Pompe à vide 25 kg. Dimensions L 1600 x l 345 x H 530 mm (pompe à vide non incluse)	U	1			
3.32	<b>Délayeur Grand modèle 1500W +</b> Support mobile :Avec variateur de vitesse. 2 Vitesses mécaniques : rapide (faible couple) ou lente (fort couple). Vitesse de rotation 1 : 100 à 250 tours/minute. Vitesse de rotation 2 : 300 à 650 tours/minute. Appareil pour des produits de densité jusqu'à 2,2 kg/l. – Equipé d'une hélice : longueur 600 mm pour 25 à 40 kg de produit .Support : Construction en acier avec plate forme crantée, montée sur grandes roues. Colonne de guidage pliable, réglable en hauteur. Bras de guidage monté sur roulement. Arrêt d'urgence et câble de 4 m de long. Encombrement : long. 950, larg. 550 mm -	U	1			

**Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier terre**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
3.33	<b>Tour électrique</b> avec pédale fixe et levier •Avec variateur de vitesse électronique •Moteur : 400 W, (1/2 CV), 230 V, 50 Hz, monophasé. •Variateur de vitesse :électronique par pédale fixe et levier. •Vitesse de la girelle : 0-250 t/mn. •Diamètre de la girelle : 300 mm/ en alliage d'aluminium. •Sens de rotation : à votre choix. •Dimensions (pxlxh) : 580 x 520 x 510 mm.	U	2			
3.34	<b>Tabouret de potier :</b> •Hauteur d'assise réglable de 49 à 66 cm. •Diamètre 35cm	U	5			
3.35	<b>Etuve à sécher Modèle TR 240 avec S27 :</b> Dimension 1030 x 1050 x 1580 mm ; Capacité 240 litres ; Puissance 1750W Triphasé 380 V	U	1			
3.36	<b>Jeu de compas en Bois</b> (3 dimensions) Long. 300 mm. Long. 180 mm. Long. 310 mm.	U	2			
3.37	<b>Jeu de compas</b> en acier inoxydable (3 dimensions) Long. 200 mm. Long. 250 mm. Long. 300 mm	U	2			
3.38	<b>Jeu d'estèques</b> en bois différentes formes (9 éléments)	U	2			
3.39	<b>Jeu de palettes</b> en caoutchouc différent formes (6 éléments)	U	2			
3.40	<b>Aiguilles :</b> Aiguille de potier fine. 140 mm environ (plus au moins 5mm) Aiguille de potier. 150 mm environ (plus au moins 5mm) Aiguille métal. 150 mm environ (plus au moins 5mm)	U	3			
3.41	<b>Mirettes a fil tranchant :</b> Jeu de mirettes acier avec manche en bois différents formes- Long. 110 mm.(2 éléments)Jeu de mirettes acier bord coupant différents formes- Long. 150 mm.(5 éléments)Jeu de mirettes acier bord coupant différents formes- Long. 175 à 235 mm (11 éléments)Jeu de grosses mirettes différents formes- Long. 195 mm (3 éléments)	U	2			
3.42	<b>Mirettes à fil rond :</b> Jeu de mirettes à fil rond différents formes Long. 160 mm (+/-5mm) (6 éléments) Jeu de mirettes à fil rond différents formes Long. 180 à 200 mm(+/-5mm) (6éléments)	U	2			
3.43	<b>Couteau de potier :</b> <b>Couteau perce-pierre. 155 mm</b> environ (plus au moins 5mm) Couteau à découper. 210 mm environ (plus au moins 5mm) Couteau double tranchant. 180 mm environ (plus au moins 5mm) Couteau à ébarber. 170 mm environ (plus au moins 5mm)	U	2			
3.44	<b>Fil à couper métallique</b> 370mm environ (plus au moins 5mm)	U	4			
3.45	<b>Gant manchette plastique</b>	U	6			
3.46	<b>Poire à engobe 50 cc</b>	U	4			
3.47	<b>Mortier et pilon Diam 120 mm 300 cm3</b>	U	2			
3.48	<b>Tamis en bois et toile en laiton ou acier inox ; Diam 300 mm maille 120</b>	U	2			
3.49	<b>Eprouvette 1000 ml polyméthylpentène transparent ; bec verseur anti-gouttes résistant jusqu'à 170° C</b>	U	1			
3.50	<b>Viscosimètre pour les pâtes de coulage</b>	U	1			

**Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier terre**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
3.51	Densimètre 1000 à 2000 g / dm3 pour mesurer la densité des pates de coulage et de l'émail	U	1			
3.52	Goblet en plastique dur pour diluer les oxydes colorants	U	15			
3.53	Papier abrasif en ml	U	5			
3.54	Masque de protection	U	15			
3.55	Emporte pièce carré 108 x 108	U	1			
3.56	Seau d'émaillage de 20 litres	U	3			
3.57	Bassine d'eau de 2 litres pour tournage	U	10			
3.58	Barils en plastique avec couvercle 125 litres	U	2			
3.59	Seau de 50 litres	U	3			
3.60	Gants protecteurs anti-chaueur	U	3			
3.61	Lunettes de protection	U	10			
3.62	Tournette de table de décoration basse : en acier plateau dim. 220mm et 50mm de hauteur	U	2			
3.63	Tournette de table décoration haute : en acier plateau dim.220mm et de 175mm de hauteur.	U	2			
3.64	Rondeau : En bois 350 mm avec pieds	U	2			
3.65	Pince Raku ; acier ; Long. 820 mm .	U	1			
3.66	<b>Dalles en granit gris de dimensions 1500x1050x850 mm, Constituée de :</b> - Plan de travail en granit gris de dimensions 1500x1050x850mm et d'épaisseur 30mm - Châssis métallique en acier galvanisé constitué de 4 Pieds en tube carré 40x40x3 mm fermé en bas de platine métallique de même section et équipé d'embouts plastique de protection du sol - Structure haute sous forme de cadre avec 4 traverses réalisés en tube rectangulaire 70x40x3 mm - Renforcements en bas des pieds par 2 traverses latérales et 1 traverse longitudinale au milieu, réalisés en tube carré 40x40x3 mm.	U	2			
3.67	<b>Malaxeur :</b> Mélangeur à axe vertical, puissance 1650W environ. Avec deux vitesses entre 150 et 640 T/min environ. Fixation mandrin agitateur M14/H2L ,livré avec 4 modèles de turbine : Turbine pour matériaux intensifs de dimension Long 600 mm,Diam 120 mm, Capacité d'utilisation jusqu'à 25 Kg Turbine pour matériaux intensifs de dimension Long 600 mm,Diam 160 mm, Capacité d'utilisation jusqu'à 60 Kg Turbine pour matériaux lourd de dimension Long 500 mm,Diam 85 mm, Capacité d'utilisation jusqu'à 10 Kg Turbine pour matériaux usage courant de dimension Long 400 mm,Diam 85 mm, Capacité d'utilisation jusqu'à 10 Kg Livré avec un baril de 100 litres environ	U	1			
3.68	<b>Compresseur :</b> électrique 100 litres à courroie, débit d'air 15 m³/h environ, Pression 10 bars, Puissance 2 CV, Tension 230 V/ 50 Hz. Livré avec accessoires, 1 Pistolet 1 L, 1 Souffleur bec long, 1 Souffleur bec court, 10 mètres de tuyau et raccord standard	U	1			
3.69	<b>Balance :</b> Balances de portée de 25kgs et de précision au 1/100ème de kg	U	1			

**Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier terre**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffre	En toutes lettres	
3.70	<b>Scie sauteuse</b> : Scie sauteuse pendulaire à 3 positions puissance absorbée 660 W minimum course règle par variateur de 1800 à 3000 course mm environ : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Capacité de coupe 85mm. Triple guidage de lame, guide lame à galets oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée en coffret valisette avec pare-éclats, butée parallèle, coffret de transport. Jeu de lames de rechange, adaptateur d'aspiration et clé	U	1			
3.71	<b>Visseuse portable</b> : Visseuse devisseuse sans fil sur batterie de 12 V. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Réversible avec variateur électronique. Livrée en coffret valisette avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets de 10 éléments minimum et 1 jeu d'embout de 100 pièces minimum composé de 17 variétés minimum d'embout et adaptateur	U	1			
3.72	<b>Perceuse à percussion</b> : 2 vitesses mécaniques, plus variateur forme ergonomique pour maintien aisé. Puissance moteur 600W Mandrin à clé de qualité de serrage 1 à 13 mm. Tours à vide 1800/1050 tours en charge 0 – 1200 et 0 – 650. Livrée en coffret valisette avec jeu de forets de 12 éléments minimum en coffret et accessoires et outils nécessaires	U	2			
3.73	<b>Ponceuse à bande portable avec variateur électrique de la vitesse</b> : - 220V – Puissance absorbée 700 w minimum. - Bande 76mm x 533mm. - Vitesse 120 à 320 m/min environ. - Sac et aspiration de poussière - Cadre de ponçage Livrée en coffret valisette avec 1 jeu de bande abrasive.	U	2			
3.74	<b>Kit du plâtrier</b> : Outils à graver : (jeu de bouchardes, 2 ciseaux à ciseler, poinçons, pointes à tracer au carbure de tungstène)	U	2			
3.75	<b>Série de 4 gouges</b> : plates, grain d'orge, à ongle, crête de coq	U	2			
3.76	<b>Outils modelage sculpture</b> : En acier pour sculpture : Jeu de 10 différents outils de modelage du plâtre	U	2			
3.77	<b>Boîte à outils</b> : Métallique à poignées et 5 cases 520mmx220mmx238mm verrouillage à cadenas	U	2			
3.78	<b>Scie à main égoïne de Menuisier</b> : Scie égoïne. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce. Plus du produit : Denture triple biseau. Poignée bi matière vissée ergonomique soudée aux ultrasons, permettant le traçage à 45 et 90°.	U	3			
3.79	<b>Scie à dos</b> : Scie à lame denture triple biseau. 11 dents au pouce pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés : lambris, contreplaqué, mélaminés, P.V.C. Poignée matière synthétique vissée. Permet le traçage à 45° et 90°.	U	3			
3.80	<b>Scie poignard plâtre</b> : denture universelle, lame très rigide, dimensions 150 mm, avec manche en bois	U	3			
3.81	<b>Equerres à talon</b> : à ongle 300 mm. Lame inox, Talon alu, 8 angles : 0°, 22.5°, 45°, 67.5°, 90°, 112.5°, 135°, 157.5°. Graduée Recto – verso. Très haute précision de l'angle, Variation maxi +/- 0.05°. Testée avec la même précision après plus. De 50000 cycles.	U	2			
3.82	<b>Equerres de menuisier</b> : Avec corps métallique et lame en acier de 350mm	U	4			
3.83	<b>Règles</b> : Jeu de 2 règles en aluminium de 50mm x50mm sans embouts de 2m et 3m	U	2			
3.84	<b>Niveau du plâtrier</b> : Jeu de 2 règles de niveau pour plâtrier de 40cm et de 200cm	U	2			

**Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier terre**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
3.85	<b>Cordeau à tracer, métal</b> : Cordeau à tracer de 15m de longueur dans un boîtier en polypropylène incassable manivelle d'enroulement escamotable, remplissage de la poudre par une trappe latérale à glissière patte d'accrochage universelle long 15,00m	U	3			
3.86	<b>Fil à plomb</b> : de maçon de 400gr environ livré avec fil de 3m.	U	3			
3.87	<b>Brosse à staff</b> : Spécifique pour plâtrier	U	3			
3.88	<b>Série de 8 tournevis</b> : constituée d'un Jeu de 5 tournevis à empreinte fondue et d'un jeu 3 tournevis cruciformes	U	3			
3.89	<b>Pincés coupantes</b> : De 180mm	U	3			
3.90	<b>Pincés plates</b> : Pince universelle de 180mm	U	3			
3.91	<b>Pincés tenailles</b> : Tenaille de menuisier de 220mm	U	3			
3.92	<b>Jeu de 2 Plaquettes en acier galvanisé d'épaisseur 30/10 mm (staff)</b> : Plaquettes en tôle en acier galvanisé d'épaisseur 30/10 mm : 500x1000, 1000x2000 mm	U	2			
3.93	<b>Jeu de 3 Compas de longueur 300 mm environ</b> : à pointe sèche, d'épaisseur, crayon ;	U	2			
3.94	<b>Limes</b> : Jeu de limes avec manches (200 mm, 250mm et 300 mm) par type : Plates, demi-rondes, rondes	U	4			
3.95	<b>Serres joints</b> : Série de 2 serres – joints saillies 120mm, rail 27mmx13mm Serrage de 600mm et de 1200mm	U	2			
3.96	<b>Passoire</b> : en soie diamètre 400mm, maille 1mm	U	2			
3.97	<b>Passoire</b> : en fil de fer, maille 1mm et Dim. 400mm	U	2			
3.98	<b>Série de chemins de fer</b> : Cintré à dents :180/30x40x50 Cintré plat lisse : 180/10x20x/ 30x/40. Rond à dent : jeu de 4. Rond lisse : jeu de 4	U	1			
3.99	<b>Série de maillets</b> : série de 2 éléments de maillets de 60mm : tronconiques en caoutchouc et en bois avec manche	U	2			
3.100	<b>Marteau</b> : Têtes lisses 0,25Kg avec manche	U	2			
3.101	<b>Massettes</b> : Série de 3 massettes de 2 Kg : carrée, cintrée et ronde	U	1			
3.102	<b>Taloche de plâtrier</b> : en acier manche en bois 120mmx240mm	U	3			
3.103	<b>Double – mètre</b> : Pliant métallique 2m de 10 branches	U	3			
3.104	<b>Rifloirs</b> : Rifloir râpe pour stéatite de 25cm	U	2			
3.105	<b>Mirettes</b> : 6 mirettes bicéphales de longueur 15 cm environ	U	3			
3.106	<b>Esthèques en acier</b> : Jeu de 5 différents esthèques	U	3			
3.107	<b>Tournassin</b> : Jeu de 4 éléments (rond, rectangulaire, carré, ovale)	U	2			
3.108	<b>Outil à percer</b> : Jeu de 2 Outils à percer : à pointe fine et à pointe large creux avec manche en bois	U	4			
3.109	<b>Couteau palette</b> : Jeu de 10 différents couteaux palettes	U	2			
3.110	<b>Pelles</b> : pelle 27cm avec manche	U	3			
3.111	<b>Brouettes</b> : métalliques spécifiques pour maçon de capacité de 90litres minimum, avec roue en caoutchouc	U	1			
<b>TOTAL HT LOT N°3</b>						
<b>TVA (20%)</b>						
<b>TOTAL TTC LOT N°3</b>						

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier textile**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
4.01	<b>Machine point Zig Zag</b> , entraînement par griffe inférieur Pass. Pied presseur 6 – 12 mm. Longueur de point 5 mm max. Largeur de Zig Zag 1 point – 8mm max. Vitesse 2500 T/min max. Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	U	1			
4.02	<b>Surjeteuse 5 fils</b> :3 fil pour le surjet et 2 pour le point de chaînette ;Vitesse 5500 points par minute maximum ;Largeur de surjet :Aiguille gauche : 7 mm ;Aiguille droite : 4 mm ;Ourlet roulotté : 2 mm, points de recouvrement : 2,5-5 mm ; Entraînement différentiel Rapport de 0,8 à 2,0 ;Passage sous le pied 6,5 mm,lubrification entièrement automatique et griffe différentielle à réglage externe .Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	U	1			
4.03	<b>Ciseau à lame circulaire</b> : type souris, Diamètre de lame 50 mm, Voltage 220V mono, Vitesse 2400 T/min	U	1			
4.04	<b>Machine à broder</b> : Vitesse max à coudre 2000 spm , longueur de point max 5 mm, point zigzag largeur de 0 à 9 mm. Ascenseur de la Max pied presseur 6 mm, espace de travail jusqu'à la colonne 208 mm, méthode de lubrification semi automatique livré table complète avec accessoires et outils nécessaires. Et éclairage individuel.	U	1			
4.05	<b>Piqueuse 2 aiguilles</b> : Point noué, double entraînement (point de recouvrement) ;Vitesse maximale de couture : 3500 T/min, lubrification automatique, Ecartement : 3,2, 4,8, 5,6, 6,4 mm ; Longueur du point : 5mm ; Passage sous le pied presseur : 7-13 mm ,,espace de travail jusqu'à la colonne 240 mm,Livrée avec plaques aiguilles, griffes et pinces aiguilles ( 3,2 – 4,8 – 5,6 mm ) complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	U	1			
4.06	<b>Boutonnière lingère</b> : Point noué, pour bouton diamètre entre 6,4 mm et 31,7 mm :Machine équipée d'un système de lubrification automatique et d'un mécanisme de coupe fils supérieurs et inférieurs . Idéalement prévue pour la réalisation de boutonnières sur une grande variété de tissus ;Vitesse 3600 T/min ;Passage sous pince 12 mm. Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	U	1			
4.07	<b>Machine pose bouton</b> : Point de chaînette, Machine équipée d'un système de coupe fils automatique. Vitesse 1500 T/min ; Pour bouton 2 ou 4 trous ;Passage sous pince 9 mm Livrée complète table/bâti/moteur et éclairage individuel.	U	1			
4.08	<b>Table à repasser rectangulaire Chauffante</b> , Aspirante avec fer à repasser et chaudière électrique et automatique incorporé , Branchement électrique monophasé 230v/ triphasé 380v ;Résistance de la planche : 2 KW ;Résistance du fer : 0.8 KW ;Résistance chaudière : 3.3-4 KW ;Moteur de la turbine :0.8 HP ;Pompe :0.3 Kw ;Pression du travail : 3 bars	U	1			
4.09	<b>Machine à coudre plate</b> : Point noué économique une aiguille à grande vitesse, équipée avec un système de lubrification automatique, longueur de point 5 mm ,pied presseur jusqu'à 13 mm ,vitesse 5500 Tr /min Livrée avec table, bâti , moteur , accessoires nécessaire et éclairage individuel.	U	2			
4.10	<b>Tables de coupe</b> : piètement tube acier carré de 40mm x 40 mm, mis a à niveau par vérin sous chaque pied, plateau de table laminé, épaisseur 18mm , bloc tiroir à fixer sous le plateau (0,48m x 0,49m x 0,12m), dimensions : 1000 m x 2000 m x 850 m de hauteur	U	3			
4.11	<b>Agrafeuse cloueuse professionnelle</b> , réglable de niveau de frappe type d'agrafes de 6 à 14 mm + clous de 16 mm, livrés avec 5 boîtes de chaque dimension Agrafes ( 6-8-10-12-14 ) et clous de 16 mm	U	3			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier textile**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
4.12	<b>Agrafeuse cloueuse professionnelle électrique</b> avec régulateur électronique de la force de frappe type d'agrafes de 6 à 14 mm + clous de 16 mm, livrés avec 5 boîtes de chaque dimension Agrafes ( 6-8-10-12-14 ) et clous de 16 mm	U	2			
4.13	<b>Agrafeuse de tapissier</b> livrée avec 5 boîtes d'agrafe de chaque dimension 6 – 8 et 12	U	1			
4.14	<b>Tréteau pliant haute résistance en polypropylène</b> Hauteur ouvert 820 mm , équipé de patins anti dérapant .	U	5			
4.15	<b>Rayonnage Métallique</b> de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 conières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	U	2			
4.16	<b>Armoire de rangement Métallique</b> à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	U	2			
4.17	<b>Armoire vestiaire</b> à 2 portes , 2 cases Métallique fermant à cadenas , Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	U	2			
4.18	<b>Mannequin femme</b> (entier en plastique)	U	2			
4.19	<b>Perceuse – visseuse portable</b> : Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Réversible avec variateur électronique. Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets de 10 éléments minimum et 1 jeu d'embout de 90 pièces minimum composé de 17 variétés minimum d'embout et adaptateur	U	2			
4.20	<b>Scie sauteuse</b> : Scie sauteuse de 60 mm, pendulaire puissance absorbée 500 W course règle par variateur de 700 à 3000 Tr/min environ : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Triple guidage de lame, guide lame à galets, oscillant, guide lame à plaquette céramique. Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de 5 éléments de lames de rechange Scie sauteuse.	U	2			
4.21	<b>Perceuse à percussion</b> :- Présélection électronique de la vitesse par molette électronique de vitesse par gâchette - Réversibilité droite gauche - Mécanisme de percussion débrayable - Bouton de blocage de la gâchette - Mandrin à serrage rapide 13 mm - Contenu : Perceuse à percussion , Mandrin de serrage rapide , Poignée supplémentaire , Butée de profondeur , 5 forets , 5 clés à douille , 6 embouts de vissage , Coffret plastique Capacité de perçage : Béton : 13 mm ; Acier : 13 mm ; Métaux non ferreux : 16 mm ; Bois : 20 mm. Vitesse à vide : 0 – 28000 min-1 Fréquence de frappe à vide : 45000 min-1 Filtrage de la broche : ½” – 20 UNF Capacité du mandrin : 1.5 -13 mm Diamètre du collet de broche : 43 mm Puissance absorbée : 600 W Livrée avec jeu de forets de 12 éléments avec mandrin à serrage rapide, poignée supplémentaire, butée de profondeur	U	2			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier textile**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
4.22	<b>Compresseur</b> : électrique 100 litres à courroie, débit d'air 15 m³/h environ. Pression 10 bars .Puissance 2 CV. Tension 230 V/ 50 Hz.Livré avec accessoires, 1 Pistolet 1 L, 1 Souffleur bec long, 1 Souffleur bec court, 10 mètres de tuyau et raccord standard	U	1			
4.23	<b>Fer à repasser à vapeur</b> : Puissance : 750 W ; Débit de vapeur : 70 g/min	U	2			
4.24	<b>Tables</b> pour fer à repasser	U	2			
4.25	<b>Machine multipose</b> complet comprenant 1 jeu de pose pour œillet (P4 – P6 – P8), un jeu de pose pour crochets (H14 – A501), un jeu de pose pour pression Flex 503, un jeu d'emporte pièces ( 3 – 4 – 6 mm)	U	1			
4.26	<b>Pose bouton pression</b> avec 1 jeu de 6 poses.	U	1			
4.27	<b>Jeu d'outils de mesure et traçage</b> (règle, équerre, rapporteur et 3 pistolet perroquet) en plastique GM,	U	5			
4.28	<b>Règle plate métallique</b> de 1m graduée en mm	U	5			
4.29	<b>Craie de traçage spéciale</b> couture différent couleurs	U	100			
4.30	<b>Epingle fine bonne</b> qualité en boîte plastique	U	15			
4.31	<b>Mètre tailleur</b> de 1,50 m	U	10			
4.32	<b>Mètre ruban</b> de 5 mètres.	U	5			
4.33	<b>Mètre pliant métallique</b> de 10 branches	U	5			
4.34	<b>Série de ciseaux du couturier</b> de 24cm et 18 cm	U	5			
4.35	<b>Ciseau bouts ronds</b>	U	5			
4.36	<b>Ciseaux bancais droitier</b>	U	5			
4.37	<b>Ciseau cranteur</b>	U	3			
4.38	<b>Ciseau broderie</b>	U	5			
4.39	<b>Tenaille en acier de 250mm</b>	U	5			
4.40	<b>Série de compas de marquage pointe sèche</b> acier poli branches plates, pointes trempées ouverture de 200 et 300 mm	U	4			
4.41	<b>Jeux de 4 tranchoirs</b> de 9 mm, 18 mm , 17x2,5 mm lame droite et lame crochet ,livrés avec chacun 2 boîtes de 10 lames par modèle	U	5			
4.42	<b>Pince au bec plat 100 mm</b>	U	4			
4.43	<b>Pince universelle de 180 mm</b>	U	4			
4.44	<b>Pince coupante chromée isolée de 180 mm</b>	U	4			
4.45	<b>Pince à branches gainées longueur 175 mm</b>	U	4			
4.46	<b>Tenaille de menuisier longueur de 170 mm</b>	U	5			
4.47	<b>Jeu de 11 tournevis ( 6 plats et 5 américains )</b>	U	3			
4.48	<b>Jeu de clés fourche ( 10/13 – 10/11 - 17/19 et 19/22)</b>	U	1			
4.49	<b>Jeu de clés mixte De 13 éléments (de 6 à 18mm)</b>	U	1			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier textile**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
4.50	Série de Serre joint de menuisier métallique de 400 ,600 et 800 mm	U	4			
4.51	Etau à mors parallèles 150 mm	U	3			
4.52	Pince à trous revolver de 200mm de long avec 6 emportes pièces	U	3			
4.53	Série de pinceau d'encollage de poil ou de fibre emmanché (rond, plat, pointu)	U	5			
4.54	Pierre à affûter à grain très fin. Rectangulaire de 150 x 50 X40 Mm	U	3			
4.55	Pierre à affûter ovale de 20cm pour tranchets de coupe	U	3			
4.56	Règle flexible en forme de S long 100 cm	U	3			
4.57	Règle en bois T Dim 1000 x 350 mm	U	3			
4.58	Equerre métallique inoxydable 200 x 130 mm	U	3			
4.59	Maillet tête caoutchouc blanc forme tonneau Diam 65 mm	U	3			
4.60	Maillet bois hêtre forme tonneau Diam 60 mm	U	3			
4.61	Maillet deux têtes ,1 tête en acétate dure et 1 tête caoutchouc	U	3			
4.62	Marteau menuisier 25 mm	U	3			
4.63	Marteau de tapissier garnisseur	U	3			
4.64	Marteau panne carré aimanté	U	3			
4.65	Marteau ramponneur aimanté manche bois avec renfort acier	U	3			
4.66	Marteau ramponneur non aimanté manche bois avec renfort acier long 300 diam 10 mm	U	3			
4.67	Marteau ramponneur non aimanté manche bois avec renfort acier long 300 diam 14 mm	U	3			
4.68	Marteau aimanté pointe nylon pour clous décoratifs	U	3			
4.69	Ciseau à dégarnir droit manche bois	U	3			
4.70	Ciseau à dégarnir coudé manche bois	U	3			
4.71	Arrache agrafes manche bois	U	3			
4.72	Tire crin manche bois	U	3			
4.73	Tire crin à palette	U	3			
4.74	Pied de biche manche bois	U	3			
4.75	Tenaille à sangler	U	3			
4.76	Découvite	U	3			
4.77	Houzeaux tête plastique long 50 mm en boite de 100 pcs	U	3			
4.78	Houzeaux à œil long 65 mm en boite de 100 pcs	U	3			
4.79	Tendeur de sangle à pointe	U	3			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier textile**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffre	En toutes lettres	
4.80	Tendeur de sangle col d'oie	U	2			
4.81	Espaceur pour clous de 10,5 et 11 mm	U	3			
4.82	Série de 3 carrelets courbe de 150 ,200 , et 300 mm	U	3			
4.83	Serie d'aiguilles en paquet de 25 pcs de chaque dimension 3/0 – 2/0 – 1/0 – 1 – 2 qui entraînent le fil à travers les matériaux à piquer pour former le point .	U	3			
4.84	Aiguille main en paquet de 20 différentes dimensions	U	10			
4.85	Poinçon à crêter	U	3			
4.86	Pince à tendre le cuir ou la sangle	U	2			
4.87	Pince à agrafes de dégarnissage semence, clous et agrafes	U	2			
4.88	Pige bois long 35 cm	U	3			
4.89	Pelote épingle	U	3			
4.90	Pince à fil	U	10			
4.91	Jeu de dé de 3 éléments	U	10			
4.92	Scie à guichet poignée revolver lame acier très rigide et pointue Dim 300 mm	U	5			
4.93	Scie aiguisée pour coupe de mousse de 500	U	3			
4.94	Couteau à colle dents extra fines Taille 20 cm	U	5			
4.95	Equerre métallique de menuisier	U	5			
4.96	Spatule à maroufler triangle en polypropylène Taille 190 mm	U	5			
4.97	Spatule à maroufler super choc Taille 265 x155 mm	U	5			
4.98	Scie égoïne de 600 mm	U	3			
4.99	Scie égoïne de 400mm	U	3			
<b>TOTAL HT LOT N°4</b>						
<b>TVA (20%)</b>						
<b>TOTAL TTC LOT N°4</b>						

## Appel d'offres n°15 /2010

En application des dispositions d'appel d'offres sur offres de prix en application du règlement des marchés, fixant les conditions et les formes de passation des marchés de l'état ainsi que certaines règles relatives à leur gestion et à leur contrôle.

**Objet** : Acquisition de matériel & outillage pour l'équipement du centre intégré d'artisanat A Nador

**Lot n°1** Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Terre ;

**Lot n°2** Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Textile

**Lu et accepté par :**  
**L'Entrepreneur**

**Agence de l'Oriental**

Le Directeur Général

Mohamed MBARKI

