



**ROYAUME DU MAROC  
AGENCE POUR LE DEVELOPPEMENT ECONOMIQUE  
ET SOCIAL DE LA PREFECTURE ET DES PROVINCES  
DE LA REGION ORIENTALE**

**CAHIER DES PRESCRIPTIONS SPECIALES**

**Appel d'offres Ouvert N°14/2010**

**Acquisition de matériel & outillage pour l'équipement du centre intégré d'artisanat à Nador**

**Lot N° 1** : Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Métaux ;

**Lot N° 2** : Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Bois ;

**Ligne projet** : Appui à la valorisation de l'Artisanat dans la région (construction, équipement...)

**Code projet** : P 2230604

En application des dispositions d'appel d'offres sur offres de prix en application du règlement des marchés, fixant les conditions et les formes de passation du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental.

## **Chapitre premier : clauses administratives et financières**

### **ARTICLE 1: OBJET D'APPEL F'OFFRES OUVERT**

Le présent appel d'offres a pour objet l'**acquisition de matériels et outillages pour l'équipement du centre intégré de l'artisanat à Nador** :

**Lot n°1** : Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Métaux ;

**Lot n°2** Equipements, matériel et outillage techniques pour l'Atelier Bois ;

### **ARTICLE 2: CONSISTANCE DES FOURNITURES**

Les fournitures devront être conformes au bordereau de prix-détail estimatif.

### **ARTICLE 3 : DOCUMENTS CONSTITUTIFS D'APPEL D'OFFRES OUVERT**

Les obligations de l'entrepreneur pour l'exécution des prestations, objet du présent appel d'offres, résultent de l'ensemble des documents suivants:

#### **PIECES CONSTITUTIVES DU MARCHÉ**

Les pièces contractuelles de l'appel d'offres seront par ordre de priorité :

1. L'acte d'engagement ;
2. Le présent cahier des prescriptions spéciales (C.P.S.) ;
3. Le bordereau des prix détail estimatif ;
4. Le cahier des clauses administratives générales applicables aux marchés de travaux exécutés pour le compte de l'Etat.

En cas de contradiction ou de différence entre les pièces constitutives de l'appel d'offres, ces pièces prévalent dans l'ordre où elles sont énumérées ci-dessus.

#### **DOCUMENTS GENERAUX**

1. Règlement des marchés fixant les conditions et les formes de passation du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental.
2. Le Décret n° 2-07-1235 du 5 Kaada 1429 (4 Novembre 2008) relatif au contrôle des dépenses de l'Etat ;
3. Le Dahir du 28/08/1948 relatif aux nantissements ;
4. Le Décret Royal n° 330-66 du 10 Moharram 1387 (21 Avril 1967) portant règlement général de la comptabilité publique tel qu'il a été complété ou modifié.
5. Le Cahier des Prescriptions Communes provisoires applicables aux travaux du Ministère des travaux publics et de la Formation Professionnelle et de la Formation des Cadres, tel que ce Cahier est défini par la circulaire n°2/1242 DNRT du 13 Juillet 1987.
6. le Dahir n°170.157 du 26 Joumada I 1390 (30 Juillet 1970) relatif à la normalisation industrielle, notamment son article 3 définissant l'ensemble des normes marocaines homologuées se rapportant aux travaux du bâtiment.
7. Les textes officiels réglementant la main-d'œuvre et les salaires.
8. L'arrêté du Ministère des Travaux Publics et des Communications n°566-7 du 7 Octobre 1971 portant approbation du règlement pour la construction et l'installation des postes de livraison ou de transformation raccordés à un réseau de distribution d'énergie électrique publique ou privée de 2<sup>ème</sup> catégorie.
9. L'arrêté viziriel du 28 Décembre 1951 concernant la protection des travailleurs dans les établissements mettant en œuvre des courants électriques.

10. L'arrêté du Directeur du Travail du 11 Juillet 1952 déterminant les conditions d'agrément pour la vérification des installations électriques.
11. L'arrêté du Directeur du Travail et des Questions Sociales du 31 Décembre 1951, fixant la périodicité des vérifications des installations électriques.
12. L'arrêté du Ministère des Travaux Publics du 14 Avril 1956 réglementant la production autonome d'énergie électrique.
13. Le Dahir n°1-61-346 du 24 Joumada I 1382 (24 Octobre 1962) réglementant les conditions relatives à la délivrance des autorisations, permissions et concessions de distribution d'énergie électrique ainsi qu'au fonctionnement et au contrôle desdites distributions.
14. Les bordereaux des salaires minimas.
15. Le Code Général des Impôts institué par l'article 5 de la loi des finances n°43-06 pour l'année budgétaire 2007 promulguée par le Dahir n°1-06-232 du 31/12/2006 tel qu'il a été complété et modifié.
16. Les Dahirs du 25 Juin 1927, 15 Mai 1961 relatifs aux accidents prévus par la législation du travail.
17. la circulaire ministérielle n°31/0716 du 22/02/94 relative aux mesures de sécurité dans les chantiers de bâtiment et de travaux publics.
18. Les Dahirs n°1-60-371 du 31 Janvier 1961 et 1-61-202 du 29 Octobre 1962, modifiant le Dahir du 28-08-48 relatifs au nantissement des marchés publics.
19. Le Décret n°2.94.223 du 6 Moharrem 1415 (16/06/1994) instituant, pour le compte du Ministère des Travaux Publics de la Formation Professionnelle et de la Formation des Cadres, un système de qualification et la classification des entreprises de bâtiment et de travaux publics et les textes le modifiant ou le complétant.

#### **ARTICLE 4 : VALIDITE ET DATE DE NOTIFICATION DE L'APPROBATION DE L'APPEL D'OFFRES**

Le présent appel d'offres ne sera valable, définitif et exécutoire, qu'après son approbation par Monsieur le Directeur Général de l'Agence de l'Oriental. L'approbation du marché doit intervenir avant tout commencement de livraison des fournitures. L'approbation du marché doit être notifiée à l'attributaire dans un délai maximum de quatre vingt dix (90) jours à compter de la date d'ouverture des plis.

Si la notification de l'approbation n'est pas intervenue dans ce délai, le Fournisseur est libéré de son engagement vis à vis du maître d'ouvrage, les conditions de prorogation de ce délai sont fixées par les dispositions du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental

#### **ARTICLE 5 : PIECES MISES A LA DISPOSITION DU FOURNISSEUR**

Aussitôt après la notification de l'approbation d'appel d'offres, le maître d'ouvrage remet gratuitement au fournisseur, contre décharge, les documents constitutifs d'appel d'offres en l'occurrence les pièces expressément désignées à l'article 3 du présent CPS à l'exception du cahier des clauses administratives générales applicable au marché de travaux.

Le maître d'ouvrage ne peut délivrer ces documents qu'après constitution du cautionnement définitif, le cas échéant.

#### **ARTICLE 6 : ELECTION DU DOMICILE DU FOURNISSEUR**

Toutes les correspondances relatives au présent appel d'offres sont valablement adressées au domicile du fournisseur.

En cas de changement de domicile, le fournisseur est tenu d'en aviser le maître d'ouvrage dans un délai de 15 jours suivant ce changement.

#### **ARTICLE 7 : NANTISSEMENT**

Dans l'éventualité d'une affectation en nantissement du marché, il est précisé que :

1/ La liquidation des sommes dues en exécution du présent marché sera opérée par le Directeur de l'agence de l'orientale.

2/ Le fonctionnaire chargé de fournir au titulaire du marché ainsi qu'au bénéficiaires des nantissement ou subrogation, les renseignements et états prévus à l'article 7 du Dahir du 28 aout 1948 est Mr le Directeur de l'Agence de l'Orientale .

3/ Les paiements prévus au présent marché seront effectués par l'Agent Comptable de l'Agence de l'oriental.

4/ En cas de nantissement du marché, le maître d'ouvrage délivre, au Titulaire, sur sa demande et contre récépissé, un exemplaire spécial du marché portant la mention « exemplaire unique » et destiné à former titre conformément aux dispositions du Dahir du 28 Août 1948 relatif au nantissement des marchés publics tel qu'il a été complété ou modifié.

#### **ARTICLE 8 : SOUS-TRAITANCE**

En cas de sous-traitance le titulaire doit se conformer aux dispositions du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental

#### **ARTICLE 9 : DELAI DE LIVRAISON**

Le fournisseur devra livrer les fournitures désignées en objet dans un délai de trois mois (**3 mois**).

Le délai de livraison court à partir de la date prévue par l'ordre de service prescrivant le commencement de la livraison des fournitures.

Ce délai s'applique à l'achèvement de la livraison de la totalité des fournitures incombant au titulaire.

Le délai global et les délais partiels de livraison courent à partir du lendemain de la date de notification de ou des ordres de service prescrivant le commencement de la livraison des fournitures y afférentes ou de la date prévue par lesdits ordres de services.

#### **ARTICLE 10 : NATURE DES PRIX**

Le présent appel d'offres est à prix unitaires.

Les sommes dues au titulaire du marché issu du présent appel d'offres sont calculées par application des prix unitaires portés au bordereau des prix ou bordereau des prix-détail estimatif, le cas échéant, joint au présent cahier des prescriptions spéciales, aux quantités réellement exécutées conformément au appel d'offres.

Les prix du appel d'offres sont réputés comprendre toutes les dépenses résultant de la livraison des fournitures y compris tous les droits, impôts, taxes, frais généraux, faux frais et assurer au fournisseur une marge pour bénéfice et risques et d'une façon générale toutes les dépenses qui sont la conséquence nécessaire et directe de la livraison des fournitures.

#### **ARTICLE 11 : CARACTERE DES PRIX**

Le présent appel d'offres est passé à prix fermes. Toutefois, si le taux de la taxe sur la valeur ajoutée est modifié postérieurement à la date limite de remise des offres, le maître d'ouvrage répercute cette modification sur le prix du règlement.

#### **ARTICLE 12 : CAUTIONNEMENT PROVISOIRE ET CAUTIONNEMENT DEFINITIF**

Le cautionnement provisoire est fixé à la somme de **20000,00** dhs quatre vingt mille dirham.

Le montant du cautionnement définitif est fixé à trois pour cent (3 %) du montant initial du marché.

### **ARTICLE 13: RETENUE DE GARANTIE**

Une retenue de garantie sera prélevée sur les acomptes. Elle est égale à dix pour cent (10 %) du montant de chaque acompte.

Elle cessera de croître lorsqu'elle atteindra sept pour cent (7 %) du montant initial du marché augmenté le cas échéant, du montant des avenants.

La retenue de garantie peut être remplacée, à la demande du fournisseur, par une caution personnelle et solidaire constituée dans les conditions prévues par la réglementation en vigueur.

La retenue de garantie est restituée ou la caution qui la remplace est libérée à la suite d'une mainlevée délivrée par le maître d'ouvrage dans un délai maximum de trois mois suivant la date de la réception définitive des fournitures.

### **ARTICLE 14: ASSURANCES - RESPONSABILITE**

Le fournisseur doit adresser au maître d'ouvrage, avant tout commencement de livraison des fournitures, les copies des polices d'assurance qu'il doit souscrire et qui doivent couvrir tous les risques inhérents à la réalisation du marché, et ce conformément aux dispositions de l'article 20 du CCAG-EMO tel qu'il a été modifié et complété.

### **ARTICLE 15 : PROPRIETE INDUSTRIELLE, COMMERCIALE OU INTELLECTUELLE**

Le fournisseur garantit formellement le maître d'ouvrage contre toutes les revendications des tiers concernant les brevets d'invention relatifs aux procédés et moyens utilisés, marques de fabrique, de commerce et de service.

Il appartient au fournisseur le cas échéant, d'obtenir les cessions, licence d'exploitation ou autorisation nécessaires et de supporter la charge des frais et redevances y afférentes.

### **ARTICLE 16 : LIEU, MODALITES ET CONDITIONS DE LIVRAISON**

#### **1- LIEU DE LIVRAISON**

Le matériel et outillage objet du présent appel d'offres doivent être livrés, au centre intégré d'artisanat à Nador.

#### **2- MODALITES DE LIVRAISON**

La livraison des fournitures objet du présent appel d'offres devra être réalisée par les moyens propres du titulaire du marché aux lieux ci-après :

Les fournitures livrées par le fournisseur doivent être accompagnées d'un bulletin de livraison établi en 6 exemplaires dont deux remis au représentant du fournisseur. Ce bulletin doit indiquer :

1. La date de livraison ;
2. La référence au marché;
3. L'identification du fournisseur ;
4. L'identification des fournitures livrées (N° du marché, N° de l'article, désignation et caractéristique des fournitures, quantités livrées.....etc.).

Toute livraison de fournitures doit s'effectuer pendant les jours ouvrables et en dehors des jours fériés et dans tous les cas selon un programme préétabli par le fournisseur et accepté par le maître d'ouvrage.

Avant toute livraison de fournitures, le titulaire du marché doit faire parvenir un préavis d'au moins 8 (j) au maître d'ouvrage.

Le fournisseur s'engage à fournir :

- 1- les documents de mise en marche ;
- 2- un manuel d'utilisation ;
- 3- les documents de maintenance.

Ces documents doivent être rédigés en langue française.

## **2- CONDITIONS DE LIVRAISON**

La livraison des fournitures se déroulera sur les lieux indiqués ci-dessus. Elle est effectuée en présence des représentants dûment habilités du maître d'ouvrage et du fournisseur.

Les livraisons et installations seront effectuées par les fournisseurs à leur frais et sous leur responsabilité.

Lorsque des contrôles préliminaires laissent apparaître des discordances entre les fournitures indiquées dans le marché ou entre les prospectus et catalogues déposés et celles effectivement livrées, la livraison est refusée par le maître d'ouvrage et le titulaire est saisi immédiatement, par écrit, pour procéder aux modifications nécessaires à la correction des anomalies constatées, ou, le cas échéant, pourvoir au remplacement des fournitures non conformes.

Les frais de transport pour retour des équipements refusés resteront à la charge du fournisseur.

Le retard engendré par le remplacement ou la correction des fournitures jugées non conformes par le maître d'ouvrage sera imputable au fournisseur et la non réception par le maître d'ouvrage ne justifie pas, par lui-même, l'octroi d'une prolongation du délai contractuel.

Après correction des défauts et anomalies constatés, ou remplacement des fournitures refusées, le maître d'ouvrage procède à nouveau aux mêmes opérations de vérification et de contrôle.

Les opérations de transport, de chargement, de déchargement, de déballage et d'emballage sont à la charge exclusive du fournisseur et sont effectuées sous sa responsabilité.

### **ARTICLE 17 : DEFECTUOSITE / REJET**

Si le matériel livré, appelle à des réserves ou ne répond pas entièrement aux spécifications techniques du appel d'offres, le maître d'ouvrage en prononcera le rejet pur et simple.

Les délais ouverts alors au titulaire du marché pour présenter des nouveaux équipements ne constituent pas par eux mêmes, une justification valable d'une prolongation des délais de livraison.

### **ARTICLE 18 : GARANTIE, MODALITES ET PRESTATIONS**

Le fournisseur garantit que tous les équipements livrés en exécution du marché sont neufs, n'ont jamais été utilisés, sont du modèle le plus récent en service et incluent toutes les dernières améliorations en matière de conception et de matériaux.

Le fournisseur garantit en outre que tous les équipements livrés en exécution du marché n'auront aucune défectuosité due à leur conception, à leur utilisation ou à leur mise en oeuvre, qui peut se révéler pendant l'utilisation normale des équipements livrés, dans les conditions prévalant dans les lieux de livraison indiqués à l'article 16 du présent C.P.S.

Cette garantie demeure valable une année après la réception provisoire des équipements.

L'Administration notifiera rapidement au fournisseur toute réclamation faisant jouer cette garantie.

A la réception de cette notification, le fournisseur avec une promptitude raisonnable, réparera ou remplacera les équipements défectueux ou leurs pièces sans frais pour l'Administration.

Les prestations de garantie de tous les équipements objet du présent appel d'offres seront assurées dans les lieux d'utilisation.

### **ARTICLE 19 : DELAI DE GARANTIE**

Le délai de garantie est fixé à une année à compter de la date de la réception provisoire.

Pendant le délai de garantie, le fournisseur sera tenu, de procéder aux rectifications qui lui seraient demandées en cas de mauvaise qualité, anomalies ou défauts constatés, sans pour autant que ces fournitures supplémentaires puissent donner lieu au paiement à l'exception de celles résultant de l'usure normale, d'un abus d'usage ou de dommages causés par le maître d'ouvrage.

#### **ARTICLE 20 : DEFINITION DE L'ENTRETIEN ET DE LA MAINTENANCE DU MATERIEL PENDANT LA DUREE DE GARANTIE**

La maintenance et l'entretien du matériel comprennent en général trois niveaux :

Entretien préventif et contrôle périodique du bon état de fonctionnement des équipements avec exécution de toute opération nécessaire pour maintenir un bon niveau technologique;

Maintenance de premier niveau qui correspond à la détection du sous-ensemble en défaut, et à l'exécution sur le site des opérations suivantes : réparation, mise au point et remplacement standard des éléments reconnus défectueux ;

Maintenance de second niveau qui correspond à la réparation en usine ou en atelier des sous ensembles défectueux. Dans ce derniers cas, le Fournisseur proposera des formules permettant d'assurer la continuité de l'exploitation : matériel de remplacement, ...

#### **ARTICLE 21 : MODALITES DE REGLEMENT**

Pour l'établissement des décomptes le fournisseur est tenu de fournir au maître d'ouvrage une facture appuyée par les bons de livraisons et établie en deux exemplaires décrivant les fournitures livrées et indiquant les quantités livrées, le montant total à payer ainsi que tous les éléments nécessaires à la détermination de ce montant.

Le règlement sera effectué sur la base desdits décomptes en application des prix du bordereau des prix – détail estimatif aux quantités réellement livrées, déduction faite de la retenue de garantie et l'application des pénalités de retard, le cas échéant.

Sur ordre du maître d'ouvrage, les sommes dues au fournisseur seront versées au Compte bancaire indiqué au préambule du présent appel d'offres.

Le paiement ne sera fait qu'après la livraison totale de tout le matériel et sa réception par une commission désignée à cet effet par le Directeur Général de l'Agence de l'Oriental.

#### **ARTICLE 22 : RECEPTIONS PROVISOIRE ET DEFINITIVE**

Le maître d'ouvrage s'assure, en présence du fournisseur ou de son représentant, de la conformité des fournitures aux spécifications techniques de l'appel d'offres.

Les fournitures livrées, sont soumises à des vérifications destinées à constater la conformité à tous égards des fournitures livrées avec le descriptif des fournitures indiquées sur le bordereau des prix détail estimatif, ou par comparaison avec les modèles décrits par la documentation technique, et le cas échéant, avec les échantillons déposés par le titulaire du marché.

A l'issue de ces opérations, le maître d'ouvrage avec un représentant du ministère de la formation professionnelle prononceront la réception provisoire ou définitive selon le cas.

La réception définitive est prononcée après l'expiration du délai de garantie.

Les opérations sus mentionnées sont sanctionnées, selon le cas, par un procès verbal de réception provisoire ou définitive établie par l'Administration.

#### **ARTICLE 23 : PENALITES POUR RETARD**

A défaut d'avoir terminé la livraison des fournitures dans les délais prescrits (ou à la date d'achèvement prescrite lorsque le marché fixe ladite date), il sera appliqué au fournisseur une pénalité par jour calendaire de retard de 1 ‰ (un pour mille) du montant initial du marché modifié ou complété éventuellement par les avenants.

Cette pénalité sera appliquée de plein droit et sans mise en demeure sur toutes les sommes dues au fournisseur.

L'application de ces pénalités ne libère en rien le fournisseur de l'ensemble des autres obligations et responsabilités qu'il aura souscrites au titre du présent appel d'offres.

Toutefois, le montant cumulé de ces pénalités est plafonné à 10 % du montant initial du marché modifié ou complété éventuellement par des avenants.

#### **ARTICLE 24 : DROITS DE TIMBRE ET D'ENREGISTREMENT**

Le fournisseur doit acquitter les droits auxquels peuvent donner lieu l'enregistrement et timbre du marché, tels que ces droits résultent des lois et règlements en vigueur.

#### **ARTICLE 25 : CLAUSE ANTI-CORRUPTION**

Le Fournisseur déclare que la négociation, la passation et l'exécution du marché n'a pas donné lieu et ne donnera pas lieu à un acte de corruption tel que défini par la Convention des Nation Unies contre la corruption en date du 31 octobre 2003.

#### **ARTICLE 26 : CLAUSE TRANSPARENCE**

Le Fournisseur déclare qu'il n'a commis aucun acte susceptible d'influencer le processus de réalisation du Projet au détriment de l'Emprunteur et notamment qu'aucune Entente n'est intervenue et n'interviendra.

#### **ARTICLE 27 : CLAUSES SOCIALES ET ENVIRONNEMENTALES**

Le Fournisseur s'engage à respecter et à faire respecter par l'ensemble de ses sous-traitants les normes nationales et internationales en matière de protection de l'environnement et de droit du travail applicables au Royaume du Maroc dont les conventions fondamentales ratifiées dans le cadre de l'Organisation Internationale du travail (OIT) ainsi que les conventions internationales en matière d'environnement.

#### **ARTICLE 28 : RESILIATION DU MARCHÉ**

La résiliation du marché peut être prononcée conformément aux dispositions prévues par le règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental.

La résiliation du marché ne fera pas obstacle à la mise en œuvre de l'action civile ou pénale qui pourrait être intentée au titulaire du marché en raison de ses fautes ou infractions.

Si des actes frauduleux, des infractions réitérées aux conditions de travail ou des manquements graves aux engagements pris ont été relevés à la charge du fournisseur, le ministre, sans préjudice des poursuites judiciaires et des sanctions dont le fournisseur est passible, peut par décision motivée, prise après avis de la Commission des Marchés, l'exclure temporairement ou définitivement de la participation aux marchés de son administration.

#### **ARTICLE 29 : REGLEMENT DES DIFFERENDS ET LITIGES**

Les parties s'engagent à régler à l'amiable les difficultés auxquelles pourraient donner lieu l'interprétation et l'exécution du marché et ce, quelle que soit la nature du différend.

Tout litige entre l'Administration et le Fournisseur sera réglé conformément à l'article 55 du C.C.A.G EMO.

La loi qui régit le marché et conformément à laquelle celui-ci doit être interprété, est la loi marocaine.

**CHAPITRE II**  
**PRESCRIPTIONS TECHNIQUES**

**Lot N° 1 : Acquisition des équipements, matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier métaux**

N°	Désignations des prestations	Quantité
1.01	<b>Forge</b> : A charbon avec foyer en fonte, dimension intérieure de 215mmx195mm, ventilateur à moteur monophasé 230V 50Hz, dimension de la table 600mmx500mm et d'épaisseur de 3mm, hauteur de 800mm. Livrée complète avec accessoires et outils.	1
1.02	<b>Tables de travail</b> : Châssis en tôle d'acier plateau ép. 2,5 mm. Pieds en tube carré mécano soudé 40 x 40 mm. Traverse en U 60 x 40 mm. de 2000 mm x 1000 x 850 mm	2
1.03	<b>Tables de travail multifonction</b> : Châssis en tôle d'acier plateau ép. 2,5 mm. Pieds en tube carré mécano soudé 40 x 40 mm. Traverse en tube rectangulaire 70 mm. Dim de 2500 mm x 500mm x 800 mm .	2
1.04	<b>Convoyeur à rouleaux</b> hauteur variable De 670 à 940 mm, longueur variable de 450 mm à 1300mm, équipé de 9 rouleaux minimum, supportant une charge max de 130 Kg , Dimension d'encombrement environ 600x600x600 mm.	2
1.05	<b>Tronçonneuse</b> : Capacité de coupe à 90° et 45° 119 mm ou Ø 115 mm. Puissance 2000 W. Vitesse à vide 3800 tr/mn. Lame et meule Ø 355 mm. Alésage Ø 25,4 mm. Dimension 500 x 280 x 600 mm ; Cordon d'alimentation 2,5 m	1
1.06	<b>Cintreuse universelle</b> , acier cuivre laiton et aluminium pour le cintrage d'angle, ronds, cerceaux et spirales, barres rondes jusqu'à 15 mm, tout acier quadrangulaire jusqu'à 13 mm, acier plat jusqu'à 30 x 8 mm	1
1.07	<b>Pliieuse pour tôle</b> : Longueur de travail max. 1000 mm. Epaisseur max.: 0,8 mm (tôle acier). Cintrage d'angle: 90°, rouleuse Diam. des rouleaux: 42 mm Livré avec socle Longueur total: 1420 mm ; Largeur: 560 mm mm ; Hauteur: 750 mm	1
1.08	<b>Perceuse sur colonne</b> : Puissance 1500W, alimentation 400V 50Hz, vitesse de 150 à 2880 Tr/min, motorisation : moteur à induction. Mandrin 16mm auto serrant, diamètre de colonne 92mm. Nombre de vitesse 12. Interrupteur de sécurité avec système intégré d'arrêt d'urgence « coup de point » à manque de tension. Guide de réglage des vitesses de rotation en fonction des matériaux à percer. Inversion du sens de rotation par interrupteur. Livrée complète avec accessoires et outils.	1
1.09	<b>Poste soudure</b> : A électrode, réglable de la puissance par shunt, tension 230V et 400V 50Hz, de 300 Ampères minimum. Avec boîtier de protection.	2
1.10	<b>Cisaille d'établi</b> : Cisaille de 6mm avec Lames 200mm avec socle	1
1.11	<b>2 Bouteilles d'oxygène et d'acétylène standards</b> pour soudure avec chalumeau soudeur et chalumeau coupeur ,5m de tuyau double (oxygène/acétylène), 1 paire de lunettes ; détendeurs blindé d'oxygène et d'acétylène ; 1 chariot de transport sur roue avec coffret de stockage de chalumeaux et tuyaux,	1
1.12	<b>Tronçonneuse électrique</b> triphasé 220V ; puissance 2,4KW, Capacité de coupe rectangle : 175 x 105 mm, Capacité de coupe, carré: 118 x 118 mm, Capacité de coupe profilé en L : 135 x 135 mm , Régime à vide: 3.900 tr/min Ø disques à tronçonner: 355 mm et Alésage disques à tronçonner :25,4 mm livré avec table , 1 tiroir , une étagère	1
1.13	<b>Perceuse sensitive d'établi</b> , capacité mandrin 20mm avec système de variation de vitesse, Moteur puissance utile 1100W min, 380V triphasé, nombre de vitesses: 12, 110/2880 tours/min, hauteur 1700mm, avec système de sécurité , éclairage et accessoires nécessaires	1
1.14	<b>Touret à meuler</b> : Meules abrasives diam : 175mmx25mm, vitesse maxi 2800 Tr/min, puissance absorbée nominale 500W, puissance débitée 370W, couple maxi 1,8NM, moteur monophasé à induction silencieux, arbre porte – meule sur roulement à billes, carter de meule et pare – étincelles Livrée complète avec accessoires , outils nécessaires et table avec étagère.	1
1.15	<b>Scie à coupe d'onglet à métaux</b> : Coupes de tubes et profilés - Coupe d'onglet à 45° gauche et droite - Lame carbure permettant de couper 5 fois plus vite qu'un disque fibre avec une durée de vie jusqu'à 50 fois supérieur - Coupe nette et précise ne nécessitant pas de reprise de finition	1

N°	Désignations des prestations	Quantité
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etau à serrage rapide</li> <li>- Bouton de sécurité anti démarrage accidentel</li> </ul> Livrée complète avec accessoires (lames carbure, lunettes de sécurité, clé à douille, etc...) et outils nécessaires. Alimentation 380V 50Hz, environ 1400W	
1.16	<b>Compresseur stationnaire</b> : Fonte à courroie turbo ventilé de 200L, débit 15m <sup>3</sup> /heure, pression max. 10bars, puissance 2cv, monophasé 230V 50Hz, 2 cylindres, dimension approximative 146cmx60cmx100cm. Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un pack enrouleur de 20M de tuyau, manomètre 1 soufflet bec court, & soufflet bec long, 1 pistolet de capacité d'1 litre et 1 rallonge de câble de 20 m section 2x1,5 mm <sup>2</sup> .	1
1.17	<b>Rayonnage Métallique galvanisé de stockage</b> de barres de fer composé de 6 Niveaux et 4 échelles de dimension 6000 x 500 x 2000 mm	1
1.18	<b>Rayonnage Métallique de stockage et magasinage</b> composé de 5 tablettes et 4 cônières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	2
1.19	<b>Armoire de rangement Métallique</b> à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	2
1.20	<b>Armoire vestiaire</b> à 2 portes, 2 cases Métallique fermant à cadenas, Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	2
1.21	<b>Bâton magnétique</b> : Tête magnétique, poignée télescopique, capacité de levage 14Lbs	1
1.22	<b>Balai magnétique</b> : Tête magnétique à rotation 90°, poignée télescopique 43-7/8 pouces avec capacité de levage de 13Lbs.	1
1.23	<b>Perceuse à percussion 2 vitesses</b> : Monophasé 230V 50Hz, puissance nominale 1200W, puissance débitée 610W, fréquence de frappe à vitesse de rotation nominale 16000/44800 Tr/min, ouverture maxi 13mm, plage de perçage (béton = 22/14mm, bois = 40/25mm, acier 16/10mm, matériaux de construction = 24/16mm) Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets complet	2
1.24	<b>Meuleuses Ø 125 mm</b> : tension 230V 50Hz, puissance du moteur 1400W, puissance débitée 820, régime à vide 11000 Tr/min, dispositif d'arrêt immédiat en cas de blocage, avec protection contre les redémarrages. Avec capot de protection à réglage rapide, poignée supplémentaire, vibration contrôle, carter d'engrenage orientable sur 4x90°, régulation électronique constante pour une vitesse de rotation constante même en charge. Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires.	2
1.25	<b>Meuleuse</b> : Electroportative, variateur électronique vitesse à vide : 6500 tr/min environ. Diamètre disque : 230 mm Puissance absorbée : 2600 W environ, Tension 220V Livrée en coffret valisette avec accessoires et outils nécessaires	2
1.26	<b>Marteaux</b> : série de différents marteaux : Rivoir de 500gr. Rivoir de 100gr. <ul style="list-style-type: none"> <li>- A garnir tête rond de Ø 26mm, manche bois.</li> <li>- A garnir tête carrée de 30mm, manche en bois.</li> <li>-A planer 2 têtes rondes Ø 30.</li> <li>-A panne droite de 1,5kg en longueur.</li> <li>-De forgeron de 1,5kg panne en travers, manche courte.</li> <li>-De forgeron de 1,5kg panne en longitudinale dans l'axe, manche courte</li> <li>-A chasser dessus de 1,2kg, section 50x50mm, manche en frêne.</li> <li>-D'étampe ronde de 1,4kg de 10mm de diamètre, avec manche en frêne.</li> </ul>	4
1.27	<b>Enclume</b> : Jeu de 2 types d'enclumes, double bigorne ronde et carrée en acier moulé, cémentée, trempé et plané. 4 patins, table unie dressée, 1 Trou carré et 1 trou rond et livré avec socle billot bois massif. <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 enclume de 30kg, de largeur 115mm, long. 530mm.</li> <li>- 1 enclume de 50kg, de largeur 140mm et longueur 630mm</li> </ul>	1
1.28	<b>Etaux à mors parallèles</b> en acier trempé équipé avec base tournante, mors serre tube, enclumette et corne, mors de serrage interchangeables largeur des mâchoires : 150mm ouverture des mâchoires : 150mm	2

N°	Désignations des prestations	Quantité
1.29	<b>Pointe à tracer</b> : en acier dur diamètre 3 à 5mm, hauteur 170 à 200mm	4
1.30	<b>Mètre à ruban</b> : 3 mètres, ruban en acier larg. 12.7mm, boîtier plastique ABS	4
1.31	<b>Mètre à ruban</b> : de 10mètres, ruban fibre de verre : larg. 12.5mm, boîtier anti-choc semi - fermé en plastique ABS	1
1.32	<b>Règles graduées</b> : inox larg. 18 long. 300mm	4
1.33	<b>Règles millimétrés</b> : ½ rigide, inox long 500mm, Largeur 40 mm, épaisseur 5 mm	4
1.34	<b>Compas métallique</b> : branche de 250mm	4
1.35	<b>Compas à secteur</b> : ¼ de cercle ouverture 250mm	4
1.36	<b>Compas d'épaisseur</b> : longueur 250mm	4
1.37	<b>Compas d'intérieur</b> : longueur 250mm	4
1.38	<b>Equerre de ferronnier</b> : en acier inoxydable branches de 250mm	4
1.39	<b>Equerre à bride</b> : précision 1/10 <sup>ème</sup> longueur 350mm	3
1.40	<b>Equerre à chapeau de mécanicien</b> : au 1/20 <sup>ème</sup> longueur 300mm	4
1.41	<b>Equerre d'onglet</b> : à chapeau au 1/20 <sup>ème</sup> long.150mm	3
1.42	<b>Equerre simple de mécanicien</b> : au 1/20 <sup>ème</sup> long. 500mm	3
1.43	<b>Equerre simple de mécanicien</b> : au 1/20 <sup>ème</sup> long. 1000mm	1
1.44	<b>Trusquin de mécanicien</b> base ronde, pointe oscillante Dimension 400 mm	3
1.45	<b>Réglet de pointage</b> : largeur 50mm et longueur 500mm et épaisseur 1,5mm	3
1.46	<b>Pieds à coulisse digital</b> : au 1/10 de mm capacité 160mm	1
1.47	<b>Pied à coulisse</b> : en acier chromé, lecture (mm) 1/50, capacité 150mm, bec longueur 40mm, longueur total 231mm.	4
1.48	<b>Masse</b> : série de 2 masses de 3kg et 5kg :En aciers forgé, panne en travers, manche bois	2
1.49	<b>Maillets</b> : en caoutchouc, forme tonneau, manche bois, diamètre de 70mm.	3
1.50	<b>Burins pointue</b> : pointue long. 200mm ; en acier dur	4
1.51	<b>Burin plat</b> : de longueur 290mm, largeur 25mm environ	4
1.52	<b>Pointeaux</b> : en acier rapide 5mm environ de diam.	4
1.53	<b>Pointeaux</b> : en acier rapide diamètre 8mm environ	4
1.54	<b>Bédane</b> : de mécanicien 9 mm de large	4
1.55	<b>Etaux</b> : à pied entièrement en acier, mors striés et trempés, type pivotant, largeur des mâchoires : 150mm ouverture des mâchoires : 160mm	2
1.56	<b>Pinces multiprises</b> : Chrome Vanadium, capacité de serrage de 50 à 60mm, long. 300mm environ	1
1.57	<b>Pince à riveter</b> : à levier, corps en aluminium, levier en acier poli. Avec 3 trous au minimum et mandrins. Dotée d'une vis de réglage pour la limitation de la levée. livrée avec buses de 2,4 à 4,8mm,	2
1.58	<b>Pince porte électrodes</b> : pour les électrodes de 1,6mm à 4mm de diamètre, mâchoires en laiton avec angle de positionnement de l'électrode.	2

N°	Désignations des prestations	Quantité
1.59	<b>Pince étau grande capacités</b> : avec réglage de serrage par molette ,largeur des mors 16 mm en acier forgé rainurés,trempés avec denture à 58/60 HRC ,crémaillère 4 positions ,bec orientable , chrome Vanadium, capacité de serrage de 80mm, long. 250mm environ	3
1.60	<b>Tenailles</b> : réglages d'épaisseur. Longueur 390 mm.	4
1.61	<b>Tenailles de forge à bec rond</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de diamètre 18mm, Longueur 400mm.	2
1.62	<b>Tenailles de forge à bec plat</b> : Tenaille classique à becs plats. Pour matière 8 à 10 mm. Longueur 400 mm.	2
1.63	<b>Tenailles de forge gueule de loup</b> : Tenaille de forge à Becs "gueule de loup" pour serrer des matières de 6 à 20 mm. Longueur 400 mm.	2
1.64	<b>Tenailles de forge pour barres rondes</b> : Tenaille de forge pour serrer les barres rondes de diamètre maxi 16 mm. Longueur 500mm.	2
1.65	<b>Tenailles de forge à coquille</b> : Tenaille de forge à becs plats, coquille carrée. Pour serrer des matières de 11 à 13mm x 21 à 23mm.Longueur 500mm.	2
1.66	<b>Tenailles de forge à bec côté</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de 6mm. Longueur 500mm. Poids 1300g.	2
1.67	<b>Tenailles de forge à mandriner</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de 25 à 30mm. Longueur 500mm. Poids 1200g.	2
1.68	<b>Tenailles de forge pour rivets</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de diamètre 6mm (axes, rivets...). Longueur 400mm.	2
1.69	<b>Griffe de ferronnier</b> : Série complète de griffe de ferronnier de 6 à 14mm.	2
1.70	<b>Griffe à rouler</b> de 6 et 8 : Longueur +/- 300mm	3
1.71	<b>Griffe à rouler</b> de 8 et 10 : Longueur +/- 400mm	3
1.72	<b>Griffe à rouler</b> de 10 et 12 : Longueur +/- 500mm	3
1.73	<b>Tranche d'enclume droite</b> : Coupe largeur 55mm, carrés d'enclume	1
1.74	<b>Tranche d'enclume courbe</b> : Coupe arrondie, carrés d'enclume	1
1.75	<b>Corne d'enclume</b> : Gros Ø en bas 155mm	1
1.76	<b>Tranche à chaud</b> : avec manche coupe de 45mm	1
1.77	<b>Tranche à froid</b> : avec manche, coupe renforcée de 35mm	1
1.78	<b>Tranche à gouge</b> : avec manche, coupe largeur 35mm, hauteur 140mm	1
1.79	<b>Scie à main</b> : Poignée revolver et arc plein en acier, poignée vissée, système de tension de la lame par papillon, lame orientable à 4 positions pour coupe horizontale et verticale, capacité de coupe 95mm environ, longueur totale 470mm environ, longueur de la lame de 30mm environ.	4
1.80	<b>Série de filières et porte – filière</b> : Pour jeu de 5 filières rondes de diamètre 4, 5, 6, 8, 10, 11 et 12mm	1
1.81	<b>Cisailles à main</b> : Jeu de 3 cisailles à tôle bi matière universelle -cisaille coupe droite, lame dentelée, longue. 300mm, épaisseur de coupe de 0,50 à 0,5mm -cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, épaisseur de coupe allant de 0,7mm à 1,2mm. -cisaille coupe à lames dentelées, long. De 250mm environ, épaisseur de coupe allant de 0,7mm à 1,2mm.	2
1.82	<b>Jeu de tarauds</b> : Coffret de tarauds et filières contenant 1 porte taraud, 1 porte filière, 9 tarauds et 9 filières de 3 x 50 mm à 12 x 1,75 mm. Pièces en acier au tungstène.	2
1.83	<b>Jeu de limes</b> : Jeu de limes à différentes dimensions (100mm, 150mm, 200mm, 250mm, 300mm). Chaque jeu composé de:- Plate douce ; Plate demi douce ; Plate bâtarde- Triangulaire douce- Triangulaire demi douce- Triangulaire bâtarde- ½ ronde- Ronde- Carré	3
1.84	<b>Palmer micromètre</b> : Jeu de Palmer micromètre de 25mm et 50mm. - 0,001mm - afficheur LCD - mm / pouce	1

N°	Désignations des prestations	Quantité
	- mise en mémoire - mesure comparative - mise à zéro - mesure absolue - tolérance mini maxi - livré en coffret bois	
1.85	<b>Gants de forgeron</b> : A 5 doigts grands manchette pour soudage	4
1.86	<b>Gants de forgeron armé</b> : en cuir	4
1.87	<b>Brosses métalliques</b> : Manche en bois dur avec un garnissage de 4 rangées de fils en acier rond.	4
1.88	<b>Casques de soudure</b> : Ecran 103mm x 45mm.	4
1.89	<b>Lunettes de protection</b> : Tresse réglable, oculaire en polycarbonate incolore, monture en PVC avec aération par micro perforation.	10
1.90	<b>Niveau à 3 fioles, semelle aimantés</b> : longueur 400mm corps en alliage léger	3
1.91	<b>Jeu de 8 serres - joints à tôles</b> : Capacité (45x40 - 55x60 - 65x80 - 75x100 - 85x120 - 95x150 - 105x200 - 115x250 )	2
1.92	<b>Série de 26 clés plates</b> : de 6mm à 36mm.	2
1.93	<b>Jeu de 19 clés à pipe débouchée</b> : de 6mm à 32mm.	2
1.94	<b>Tournevis américains</b> : Jeu de 4éléments en acier chrome vanadium , lames traitées extrémités noires, dimensions : 1mm x 100mm, 2mm x125mm; 2x200mm ;3x150 mm.	2
1.95	<b>Tournevis plats</b> : Jeu de tournevis de 6 éléments en acier chargés en carbone et silicium, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées.Type plat de dimensions :3mm x 75 mm - 4mm x 100mm - 5,5mm x 150mm - 6,5mm x 150mm – 8mm x 175mm - 10mm x 200mm	2
1.96	<b>Tournevis six pans</b> : Jeu de éléments en acier chrome vanadium, lames traitées extrémités noires, lames rondes de dimensions : 2 x 100 mm - 2,5 x 100 mm - 3 x 100 mm - 4 x 150 mm - 5 x 150 mm - 6 x 200 mm - 8 x 200 mm - 10 x 200 mm	2
1.97	<b>Clés à molette</b> : Série de clés à molette de longueur en mm : (150 ouverture 20mm, 250 ouverture 29mm, et 450 ouverture 54mm) En acier chromé au vanadium. Tête polie, plaquée au nickel - chrome.	2
1.98	<b>Rapporteur</b> : en acier inoxydable 180°, de 200mm environ	5
1.99	<b>Coupe tube</b> : de 1 pouce en acier	2
1.100	<b>Coupe tube</b> : de 2 pouces en acier	2
1.101	<b>Jeu de lettres à frapper</b> : en acier majuscule (hauteur 3mm)	2
1.102	<b>Jeu de lettres à frapper</b> : en acier majuscule (hauteur 5mm)	2
1.103	<b>Jeu de chiffres à frapper</b> : en acier (hauteur 3mm)	2
1.104	<b>Jeu de chiffres à frapper</b> : en acier (hauteur 5mm)	2
1.105	<b>Marbre à planer</b> : en fonte de 600mm x 400mm	2
1.106	<b>Clés à douille</b> : de 8mm à 23mm par pas de 1mm avec vilebrequin - poignée à cliquet	2
1.107	<b>Positionneur d'angle</b> : (étau d'angle pour assemblage de cadre en profilé) capacité 70mm	2
1.108	<b>Positionneur magnétique</b> : 57x62 mm. Capacité 2 kg. Angle de 45°, 90° et 135°.	2
1.109	<b>Etampe ronde dessus</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille: ø10 mm, manche en frêne.	1
1.110	<b>Etampe à dégorger dessus</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille de l'extrémité : ø 10 mm, manche en frêne.	1
1.111	<b>Etampe cou de cygne</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Largeur 50mm.	1
1.112	<b>Sous – étampe à dégorger</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille de l'extrémité: ø 10 mm.	1

N°	Désignations des prestations	Quantité
1.113	<b>Sous – étampe ronde</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille : ø 10 mm.	1
1.114	<b>Tas à planer</b> : Acier forgé, section 50x50mm	1
1.115	<b>Chasse à parer</b> : Acier forgé, section 60x60mm	1
1.116	<b>Poinçon rond avec manche</b> : Acier forgé, Ø 10mm,	1
1.117	<b>Poinçon carré avec manche</b> : Acier forge, section 10x10mm	1

**Lot N° 2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'Atelier Bois**

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
2.01	<b>Raboteuse : Dimensions de la table fonte 800 x 500 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Epaisseur maxi à raboter 240 mm</li> <li>• Epaisseur mini à raboter 4 mm</li> <li>• Prise de passe maximum 8 mm</li> <li>• Diamètre de l'arbre 110 mm</li> <li>• Arbre à fers 4x (30 x 3 x 510 mm)</li> <li>• Vitesse de rotation de l'arbre (tr/mn) 4700</li> <li>• Avance du bois 6,5 &amp; 13 m/mn</li> <li>• Puissance moteur frein (CV) 5,5</li> <li>• Encombrement 1000 x 910 x 1040 mm</li> <li>• Diamètre buses 150 mm</li> </ul>	1
2.02	<b>Tour à bois simple modèle 1200,</b> Entre pointe 1200 mm, conne de contre pointe cm2, conne de broche cm2 , vitesse 3200 tr/min Réglable 0- 1200 et 0 - 3200 tr /min , Puissance 1500 w tension 220v 50 hz , Livré avec accessoires : pointe vive - pointe griffe - goupille d'indexation -plateau a trou - tige d'éjections poupée - porte outil Dimension 1920 x 550 x 1470 mm	1
2.03	<b>Toupie</b> : Dimension du plan de travail: 1100 x 650 mm, Dimension du chariot: 1200 x 295 mm, Diamètre arbre: Ø 35 mm, Saillie de l'arbre hors du plan: 150 mm, Arbre à 5 vitesses: 2500-3200-4500-6200-8000 tours/1', Diam. maxi. outils à toupiller: 220 mm, Diam. maxi. outils à tenonner: 270 mm, Puissance du moteur: 3 kW (4 CV)	1
2.04	<b>Scie à ruban</b> : Diamètre des volants : 700mm, Vitesse des volants : 660tr/mn, Longueur max de la lame : 5030mm, Puissance du moteur : 3kw, Hauteur max de coupe : 420mm, Largeur max de coupe : 680mm, Largeur max de la lame : 45mm, Dimensions de la table : 660mmx1000mm	1
2.05	<b>Scie circulaire:</b> Dimensions plan fixe:1100 x 480 mm, Diamètre lame scie: Ø max 315 mm - min.250 mm, Diamètre arbre scie: Ø 30 mm, Lame scie inclinable: 0° ÷ 45°,Vitesse rotatif. lame scie: 4300 tours/min, Hauteur maxi. coupe à 90° : 100 mm, Hauteur maxi. coupe à 45° : 70 mm, Course utile pour équarrer 2100 mm, Dimensions table équarrisseuse: 580x1000 mm, Puissance moteur: 2,2 kW (3 CV), Dimension d'encombrement:2650 x 2450 x 90 mm , EQUIPEMENT STANDARD: Lame pour scie en widia Ø 300 mm, Protections anti-accidents, Clés de service et Hotte d'aspiration Ø 120 mm	1
2.06	<b>Dégauchisseuse:</b> Dimension tables: 2000x400 mm, Arbre à 3 couteaux: Ø 87,5 mm, Tours/min de l'arbre du rabot: 4900, Equerre inclinable: 0° ÷ 45°, Puissance moteur: 3 kW (4 CV), Dimension d'encombrement: 2000x800x1030 mm	1
2.07	<b>Perceuse sur colonne modèle :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- course verticale 120 mm,</li> <li>- diam de la colonne 92 mm</li> <li>- dimension de la machine 520 x 860 x 1710 mm,</li> <li>- capacité mandrin 20 mm</li> <li>- capacité de perçage 32 mm</li> <li>- cône morse mt 3,12 vitesses par courroies trapézoïdales et poulies en aluminium équilibrées,</li> <li>- vitesse 150/2700 tr/min,</li> <li>- puissance moteur 1500 w triphasé 380 v / 2 CV. poids 150 kg</li> </ul>	1

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
2.08	<b>Etablis menuisier ébénisterie en bois hêtre massif étuvé verni</b> longueur 2000 mm épaisseur du plateau 70 mm environ, profondeur 500 mm, hauteur total 900 mm, trou pour valet ,1Etau presse établi : A Serrage rapide Largeur 230 mm ouverture 340 mm,1tiroir,1planche formant caisson , 1 étaux presse Vertical .	2
2.09	<b>Etablis sculpteur en bois hêtre massif étuvé verni</b> longueur 2000 mm épaisseur du plateau 70 mm environ, profondeur 500 mm, hauteur total 900 mm, trou pour valet , 1 presse à chariot poteau coulissant dans une saignée avec 2 poteaux de serrage , 1tiroir, 1planche formant caisson , 1 étaux presse Vertical .	2
2.10	<b>Etablis semi métallique</b> , plateau de la table en contre plaqué du 18 mm recouvert de tôle galvanisé, châssis en tube rectangulaire de 70 mm et piètement en tube carré de 40 mm ,Dimension de l'établi : 2000 x 1000 x 850 mm,	2
2.11	<b>Aspirateur mobile pour machine à bois</b> , dimension montée 920 x 510 x 1550mm, puissance d'aspiration 1150 m3/h, puissance moteur 550w ; 3/4 cv 230 v / 50hz , Equipé d'un grand sac de filtration de 1 m² et d'un sac de récupération de 75 l , Equipé d'un tuyau de 100 mm de diamètre, poids 25kg déplaçable dans tous l'atelier fabrication très robuste	1
2.12	<b>Caisse à outils 5 compartiments avec 91 outils douilles et clés mixtes</b> en chrome vanadium : 12 douilles 3/8 : 8-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-22 mm+ 2 douilles à bougie 16 et 21 mm + douilles longues 13-17-19 mm+ 1 rallonge 150 mm + 11 clés mixte : 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-19mm. + 1 cliquet 3/81 cadran 3/8 + 1 marteau + 1pince multiprise +1 pince tenaille+ 1 pince coupante + 1 pince universelle +1 râpe + 1 cutter + 1 mètre +1 scie à métaux +1clés à molette + 4 tournevis fente unique (4x100,5x100 ,6x125 et 6x38 mm) + 3 tournevis PH ( 1x75,2x100,2x38 mm) + 1 tournevis TX 25x100 mm + 1 coffret avec porte embout 5,5 ; 1 embout carré ; 6 embouts TX à trous :T10-20-25-30-40 ; 3 tournevis fente unique :5,5 -6,5- 8 mm ; 3 embouts 6 pans :4-5-6mm ; PH 1-2-3 ;PZ 1-2-3 + 1 jeu de clés 6 pans à boule :2-2,5-3-4-5-6-8-10 mm. .	1
2.13	<b>Perceuse à percussion :</b> -Présélection électronique de la vitesse par molette - Variateur électronique de vitesse par gâchette - Réversibilité droite- gauche - Mécanisme de percussion débrayable - Bouton de blocage de la gâchette - Mandrin à serrage rapide 13 mm - Contenu : Perceuse à percussion , Mandrin de serrage rapide , -Poignée supplémentaire , Butée de profondeur , 5 forets , 5 clés à douille , 6 embouts de vissage , Coffret plastique -Capacité de perçage: Béton: 13 mm ; Acier: 13 mm ; Métaux non ferreux: 16 mm ;Bois: 20 mm. -Vitesse à vide : 0 – 28000 min-1 -Fréquence de frappe à vide : 45000 min-1 -Filtrage de la broche : 1/2" – 20 UNF -Capacité du mandrin : 1.5 -13 mm -Diamètre du collet de broche : 43 mm -Puissance absorbée: 600 W Livrée avec jeu de forets de 12 éléments avec mandrin à serrage rapide, poignée supplémentaire, butée de profondeur	2
2.14	<b>Transpalette manutention manuelle</b> : Capacité de tonnage 2,5 tonnes, Châssis acier de construction robuste	1
2.15	<b>Chariot de transport à 4 roues</b>	1
2.16	<b>SERVANTE A ROULEAUX CAPACITE 450 mm , REGLABLE EN HAUTEUR 660 - 1100 mm ,POIDS SUPPORTE 90 Kg.</b>	2
2.17	<b>Scie à onglet radiale et scie circulaire</b> : doubles coupes en onglet jusque 45° grâce à une tête porte outil inclinable, et une table tournante intégrée, tête de scie inclinable des deux cotes, protection moteur : déclencheur surintensité, hauteur de travail 420 mm , dimension de la table 345 x 473 mm , hauteur de coupe mode établi / fixe 90° : 55 mm ,puissance absorb22 1,8 KW / utile 1 KW ; diamètre de la lame 315x 30 mm , intensité 220 v 50 hz.	1
2.18	<b>Scie à chantourner d'établi</b> : Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm. - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm.	1

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Longueur totale 610 mm</li> <li>- Largeur totale 280 mm</li> <li>- 2 courses de lame 12 et 19 mm</li> <li>- Moteur 230 V 110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min</li> <li>- Jeu de 10 lames de rechange</li> </ul>	
2.19	<b>Ponceuse vibrante</b> : Vitesse à vide 12 000 orbs/mn, Vitesse de rotation 24 000 ocs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w Ponceuse vibrante	2
2.20	<b>Scie sauteuse</b> : Scie sauteuse de 60 mm, pendulaire puissance absorbée 500 W course règle par variateur de 700 à 3000 Tr/min environ : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Triple guidage de lame, guide lame à galets, oscillant, guide lame à plaquette céramique. livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de 5 éléments de lames de rechange Scie sauteuse.	2
2.21	<b>Touret d'affûtage d'établi complet avec socle de précision permet l'affûtage des outils</b> : Ciseaux, Ciseaux à bois, couteau et lame, livré avec un dispositif pour les outils de tours concave, convexe, droit et outils de sculpteur Dimensions meule Ø 200x40x12 environ.	1
2.22	<b>Kit tourneur compatible avec touret d'affûtage comprenant</b> : Dispositif pour gouges et lames de racloir ,dispositif multi usage , positionneur pour outils de tournage ,support d'affûtage avec torlock,disque de morfilage, livré avec manuel détaillé et un film DVD pour expliquer comment former ,affûter et démorfiler tous les outils de tournage.	1
2.23	<b>Rabot électrique</b> : Puissance 700w minimum. Profondeur de coupe 3mm. Largeur de coupe 80mm minimum. Vitesse de rotation 17000 tr/min minimum Système de coupe avec 3 lames, Equipé de butée réglable, livré complète avec accessoires standard et 1 lame supplémentaire. Rabot électrique.	2
2.24	<b>Ponceuse portable à disque excentrique</b> : Electrique. Plateau caoutchouc de ponçage avec aspiration de poussière par les perforations du plateau. - Système de fixation de l'abrasif auto – agrippant. - Ø du plateau de ponçage 125mm. Puissance 250w minimum. - nombre d'oscillations maximum 22000 tr/min. Vitesse max. 11000 tr/min Livrée complète avec accessoires standard et jeu de feuilles abrasives.	2
2.25	<b>Ponceuse à bande portable avec variateur électrique de la vitesse:</b> - 220V - Puissance absorbée 700 w minimum. - Bande 76mm x 533mm. - Vitesse 120 à 320 m/min environ. - Sac et aspiration de poussière - Cadre de ponçage Livrée en coffret avec 1 jeu de bande abrasive.	1
2.26	<b>Perceuse – visseuse portable</b> : Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Réversible avec variateur électronique Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets de 10 éléments minimum et 1 jeu d'embout de 90 pièces minimum composé de 17 variétés minimum d'embout et adaptateur	2
2.27	<b>Défonceuse portable</b> : - Puissance 1350 w minimum. - Vitesse à vide 8500-25000 tr/min environ tr/min. - Course de guide 50 mm. - Butée de profondeur réglable sur 7 positions minimum. - Pince de serrage pour queue de 6 à 8mm minimum. - Guidage par 2 colonnes Livrée avec accessoires et outils nécessaires (3 pinces – écrou de serrage – clés – adaptateur aspirante et butée) et 1 jeu de fraises en coffrets de 12 pièces diamètres 6 – 8 et 12 .	1
2.28	<b>Compresseur stationnaire</b> : Fonte à courroie turbo ventilé de 200L, débit 15m3/heure, pression max. 10bars, puissance 2cv, monophasé 230V 50Hz, 2 cylindres, dimension approximative 146cmx60cmx100cm. Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un pack enrouleur de 20M de tuyau, manomètre 1 soufflet bec court ,& soufflet bec long, 1 pistolet de capacité d'1 litre et 1 rallonge de câble de 20 m section 2x1,5 mm².	1
2.29	<b>Scie à main égoïne de menuisier</b> : Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce.	3

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
2.30	<b>Scie à dos</b> : Scie à lame denture fine couché à 60°, dimension de 350mm pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés	3
2.31	<b>Rabot en fer serrage par bouton ,réglage de fer en profondeur par molette ,long 230 mm de finition</b>	2
2.32	<b>Petit rabot pour travaux de retouche et de finition long 140 mm et largeur de fer 34 mm</b>	2
2.33	<b>Série de Marteau de menuisier</b> : avec manche. Poids de la tête :+/- 160g et 290g	4
2.34	<b>Maillet de menuisier</b> : en caoutchouc dur ; une face plate et une face bombée ; manche en bois dur ; emmanchement conique.	4
2.35	<b>Equerre de menuisier</b> : avec corps métallique et lame en acier inox de 350mm	4
2.36	<b>Double mètre</b> : Pliant en bois de 10 branches	4
2.37	<b>Trusquin de menuisier</b> : Trusquin ébéniste 130 mm,	4
2.38	<b>Appareil de copiage d'angle</b>	3
2.39	<b>Racloir</b> : Racloir de menuisier de dimension 110mm*50mm et épaisseur de 8/10 <sup>ème</sup> de mm.	4
2.40	<b>Série de Gouge de sculpteur de 6 éléments</b> de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 et 15) lame en acier vanadium trempé, manche charme à double virole laitonée	3
2.41	<b>Série de Bédane de menuisier de 6 éléments</b>	3
2.42	<b>Série de ciseau de sculpteur bi matière de 16 éléments</b>	2
2.43	<b>Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm</b>	3
2.44	<b>Rabot à dent de dimension de 42 mm</b>	3
2.45	<b>Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm</b>	3
2.46	<b>Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm</b>	2
2.47	<b>Rabot d'établi de dimension de 42 mm</b>	3
2.48	<b>Boîte a onglet de dimension 300 x 65 mm</b>	4
2.49	<b>Boîte a onglet pour plinthes de dimension 350 mm</b>	4
2.50	<b>Boîte a onglet pour corniche de dimension 450 mm</b>	4
2.51	<b>Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm</b>	3
2.52	<b>Marteau en bois</b>	4
2.53	<b>Maillet en bois</b> Ø 60 mm	4
2.54	<b>Lime aiguille</b> : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm	4
2.55	<b>Fausse équerre de menuisier</b> : Corps en bois et lame mobile, ajustable	4
2.56	<b>Limes ½ ronde</b> : Demi douce avec manche en bois de 250 mm	4
2.57	<b>Râpes</b> : Jeu de 6 râpes bâtardes : (Plat + ½ ronde + ronde) de dimensions : 200 et 250 mm	4
2.58	<b>Pincés à voie</b> : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur	2
2.59	<b>Etaux d'affûtage des scies</b> : Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm,	1
2.60	<b>Lime plate</b> : Demi – douce, avec manche en bois de 250mm	4
2.61	<b>Scie à métaux à main</b> : Monture robuste à poignée fermée de 300mm.	4
2.62	<b>Lames pour scie à métaux pour travaux courant</b>	15
2.63	<b>Tenaille en acier de 220 mm</b>	5
2.64	<b>Caisse à outille métallique de 5 cases poids net 3,2 Kg</b>	4
2.65	<b>Jeu de 3 règles plat métallique inox gradué de 1000 mm, 500 mm et 200 mm</b>	4

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
2.66	Mètre pliant métallique 5 branches	4
2.67	Niveaux rectangulaire aluminium 3 fioles 400 mm Précision 1mm/m	3
2.68	Arrache clous, simple coudé avec pied de biche forgé longueur +/- 350 mm	4
2.69	Jeu de chasse pointes: diam.2 longueur 120mm, diam.4 longueur 120, diam.6 longueur 120mm, 1 pointeau diam .3, longueur 100mm, - 1 burin à profil constant longueur 150 mm, largeur lame 12 mm - 1 broche de maçon dim 10mm : longueur 150 mm.	4
2.70	Série de limes émanché tiers point en acier de 100 mm et 150 mm	4
2.71	Pointe à tracer en acier chrome vanadium	5
2.72	Tournevis six pans : Jeu de 8 éléments en acier chrome vanadium, lames traitées extrémités noires, lames rondes de dimensions : 2 x 100 mm - 2,5 x 100 mm - 3 x 100 mm - 4 x 150 mm - 5 x 150 mm - 6 x 200 mm - 8 x 200 mm - 10 x 200 mm	2
2.73	Crayon de menuisier	30
2.74	Pierre à doucir : A l'huile	5
2.75	Tournevis américains : Jeu de 4éléments en acier chrome vanadium , lames traitées extrémités noires, dimensions : 1mm x 100mm, 2mm x125mm; 2x200mm ;3x150 mm.	3
2.76	Tournevis plats : Jeu de tournevis de 6 éléments en acier chargés en carbone et silicium, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées. Type plat de dimensions :3mm x 75 mm - 4mm x 100mm - 5,5mm x 150mm - 6,5mm x 150mm – 8mm x 175mm - 10mm x 200mm	3
2.77	Série de 26 clés plates : de 6mm à 36mm.	1
2.78	Clés à molette : Série de clés à molette de longueur en mm : (150 ouverture 20mm, 250 ouverture 29mm, et 450 ouverture 54mm) En acier chromé au vanadium. Tête polie, plaquée au nickel chrome.	2
2.79	Série de 10 pinceaux plats de 15 à 32 mm	4
2.80	Série de 5 pinceaux plats synthétique N° 2-6-8-10-12	4
2.81	Série de pinceau d'encollage rond (petit, moyen et grand)	4
2.82	Série de Presse dormant de 3 éléments : 1500,2000 et 2500 mm	2
2.83	Vrilles à bois de : 2-3-4-5 et 6 mm de diamètre	4
2.84	Compas pointe sèche : Branches droites de longueur 400mm avec vis de blocage	4
2.85	Compas porte crayon : Branches droites de longueur 190 mm avec vis de blocage	4
2.86	Compas d'épaisseur : Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zincage noir	4
2.87	Compas d'intérieur : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort	4
2.88	Trousse de pierre à morfiler : Composition de la trousse : 1 ronde de Ø 8 longueur 100mm. 1 ronde de Ø 15 longueur 100mm 1 conique avec chants arrondis de longueur 100mm et largeur de 6mm 1 Triangulaire de 15mm de côté de longueur 100mm 1 carré de 15mm de côté de longueur 100mm	2
2.89	Vilebrequin à cliquet 4 mors avec série de 6 mèches à bois	2
2.90	Scie de marqueteur : Longueur de 200 mm à denture fixe	4
2.91	Valet d'établi en acier forgé diam 28 mm	3
2.92	Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm	3
2.93	Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5 saillie de 90mm	2

N°	Désignation et descriptif technique	Quantité
2.94	Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20 saillie de 120 mm	2
2.95	Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50 saillie de 220 mm	2
2.96	Série de serre joint à pompe de 3 éléments de capacité de serrage de 100 cm à 300 cm par pas de 100, saillie de 350 mm	2
2.97	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10 ; 15 et 20 mm	2
2.98	Série de 3 Gouge de tourneur de dimension : 6 ; 10 et 15 mm	2
2.99	Série de 2 Bédane de tourneur de dimension : 4 ; 6 mm	2
2.100	1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm	2
2.101	Racloir Wastringue	4
2.102	Série de 3 Racloirs : Morbois biais, Parqueteur, Menuisier	4
2.103	Scie à araser poignée courbée réversible à denture isocèle Dim 250 mm	4
2.104	Visière de protection en polycarbonate équipée de serre tête réglable à crémaillère, isiere résistante aux chocs ,dim larg 40 cm haut 20 cm.	2
2.105	Série de 3 Compas spéciaux de tournage : Cravate, Gabarit et maître de danse	1
2.106	Maillet de sculpteur en bois 600 g environ, diamètre moyen 84 mm	4
2.107	Lame pour scie de métier longueur de lame 500 mm	4
2.108	Scie droite à araser pour arasement et travaux fin de menuiserie Dim 500 mm	3
2.109	Rayonnage Métallique galvanisé de stockage de bois composé de 4 Niveaux et 4 échelles de dimension 5000 x 750 x 2000mm	1
2.110	Rayonnage Métallique de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 conières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	2
2.111	Armoire de rangement Métallique à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	2
2.112	Armoire vestiaire à 2 portes, 2 cases Métallique fermant à cadenas, Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	2

## **BORDEREAU DES PRIX ET DETAIL ESTIMATIF**

## Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier métaux

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
1.01	<b>Forge</b> : A charbon avec foyer en fonte, dimension intérieure de 215mmx195mm, ventilateur à moteur monophasé 230V 50Hz, dimension de la table 600mmx500mm et d'épaisseur de 3mm, hauteur de 800mm. Livrée complète avec accessoires et outils.	U	1			
1.02	<b>Tables de travail</b> : Châssis en tôle d'acier plateau ép. 2,5 mm. Pieds en tube carré mécano soudé 40 x 40 mm. Traverse en U 60 x 40 mm. de 2000 mm x 1000 x 850 mm	U	2			
1.03	<b>Tables de travail multifonction</b> : Châssis en tôle d'acier plateau ép. 2,5 mm. Pieds en tube carré mécano soudé 40 x 40 mm. Traverse en tube rectangulaire 70 mm. Dim de 2500 mm x 500mm x 800 mm .	U	2			
1.04	<b>Convoyeur à rouleaux</b> hauteur variable De 670 à 940 mm, longueur variable de 450 mm à 1300mm, équipé de 9 rouleaux minimum, supportant une charge max de 130 Kg , Dimension d'encombrement environ 600x600x600 mm.	U	2			
1.05	<b>Tronçonneuse</b> : Capacité de coupe à 90° et 45° 119 mm ou Ø 115 mm. Puissance 2000 W. Vitesse à vide 3800 tr/mn. Lame et meule Ø 355 mm. Alésage Ø 25,4 mm. Dimension 500 x 280 x 600 mm ; Cordon d'alimentation 2,5 m	U	1			
1.06	<b>Cintreuse universelle</b> , acier cuivre laiton et aluminium pour le cintrage d'angle, ronds, cerceaux et spirales, barres rondes jusqu'à 15 mm, tout acier quadrangulaire jusqu'à 13 mm,acier plat jusqu'à 30 x 8 mm	U	1			
1.07	<b>Pliieuse pour tôle</b> : Longueur de travail max. 1000 mm. Epaisseur max.: 0,8 mm (tôle acier). Cintrage d'angle: 90°, rouleuse Diam. des rouleaux: 42 mm Livré avec socle Longueur total: 1420 mm ; Largeur: 560 mm mm ; Hauteur: 750 mm	U	1			
1.08	<b>Perceuse sur colonne</b> : Puissance 1500W, alimentation 400V 50Hz, vitesse de 150 à 2880 Tr/min, motorisation : moteur à induction. Mandrin 16mm auto serrant, diamètre de colonne 92mm. Nombre de vitesse 12. Interrupteur de sécurité avec système intégré d'ar	U	1			
1.09	<b>Poste soudure</b> : A électrode, réglable de la puissance par shunt, tension 230V et 400V 50Hz, de 300 Ampères minimum. Avec boîtier de protection.	U	2			
1.10	<b>Cisaille d'établi</b> : Cisaille de 6mm avec Lames 200mm avec socle	U	1			
1.11	<b>2 Bouteilles d'oxygène et d'acétylène standards</b> pour soudure avec chalumeau soudeur et chalumeau coupeur ,5m de tuyau double (oxygène/acétylène), 1 paire de lunettes ; détendeurs blindé d'oxygène et d'acétylène ; 1 chariot de transport sur roue avec coffret de stockage de chalumeaux et tuyaux,	U	1			
1.12	<b>Tronçonneuse électrique</b> triphasé 220V ; puissance 2,4KW, Capacité de coupe rectangle : 175 x 105 mm, Capacité de coupe, carré: 118 x 118 mm, Capacité de coupe profilé en L : 135 x 135 mm , Régime à vide: 3.900 tr/min Ø disques à tronçonner: 355 mm et Alésage disques à tronçonner :25,4 mm livré avec table ,1 tiroir , une étagère	U	1			
1.13	<b>Perceuse sensitive d'établi</b> , capacité mandrin 20mm avec système de variation de vitesse, Moteur puissance utile 1100W min, 380V triphasé, nombre de vitesses: 12, 110/2880 tours/min, hauteur 1700mm,avec système de sécurité , éclairage et accessoires nécessaires	U	1			
1.14	<b>Touret à meuler</b> : Meules abrasives diam : 175mmx25mm, vitesse maxi 2800 Tr/min, puissance absorbée nominale 500W, puissance débitée 370W, couple maxi 1,8NM, moteur monophasé à induction silencieux, arbre porte – meule sur roulement à billes, carter de meule et pare – étincelles Livrée complète avec accessoires, outils nécessaires et table avec étagère.	U	1			
1.15	<b>Scie à coupe d'onglet à métaux</b> : Coupes de tubes et profilés - Coupe d'onglet à 45° gauche et droite - Lame carbure permettant de couper 5 fois plus vite qu'un disque fibre avec une durée de vie jusqu'à 50 fois supérieur - Coupe nette et précise ne nécessitant pas de reprise de finition - Etau à serrage rapide - Bouton de sécurité anti démarrage accidentel Livrée complète avec accessoires (lames carbure, lunettes de sécurité, clé à douille, etc...) et outils nécessaires. Alimentation 380V 50Hz, environ1400W	U	1			

## Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier métaux

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
1.16	<b>Compresseur stationnaire</b> : Fonte à courroie turbo ventilé de 200L, débit 15m <sup>3</sup> /heure, pression max. 10bars, puissance 2cv, monophasé 230V 50Hz, 2 cylindres, dimension approximative 146cmx60cmx100cm. Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un pack enrouleur de 20M de tuyau, manomètre 1 soufflet bec court ,& soufflet bec long, 1 pistolet de capacité d'1 litre et 1 rallonge de câble de 20 m section 2x1,5 mm <sup>2</sup> .	U	1			
1.17	<b>Rayonnage Métallique galvanisé de stockage</b> de barres de fer composé de 6 Niveaux et 4 échelles de dimension 6000 x 500 x 2000 mm	U	1			
1.18	<b>Rayonnage Métallique de stockage et magasinage</b> composé de 5 tablettes et 4 côneières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	U	2			
1.19	<b>Armoire de rangement Métallique</b> à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	U	2			
1.20	<b>Armoire vestiaire</b> à 2 portes ,2 cases Métallique fermant à cadenas, Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	U	2			
1.21	<b>Bâton magnétique</b> : Tête magnétique, poignée télescopique, capacité de levage 14Lbs	U	1			
1.22	<b>Balai magnétique</b> : Tête magnétique à rotation 90°, poignée télescopique 43-7/8 pouces avec capacité de levage de 13Lbs.	U	1			
1.23	<b>Perceuse à percussion 2 vitesses</b> : Monophasé 230V 50Hz, puissance nominale 1200W puissance débitée 610W, fréquence de frappe à vitesse de rotation nominale 16000/44800 Tr/min, ouverture maxi 13mm, plage de perçage (béton = 22/14mm, bois = 40/25mm, acier 16/10mm, matériaux de construction = 24/16mm)Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets complet	U	2			
1.24	<b>Meuleuses Ø 125 mm</b> : tension 230V 50Hz, puissance du moteur 1400W, puissance débité 820, régime à vide 11000 Tr/min, dispositif d'arrêt immédiat en cas de blocage, avec protection contre les redémarrages. Avec capot de protection à réglage rapide, poigné supplémentaire, vibration contrôle, carter d'engrenage orientable sur 4x90°, régulation électronique constante pour une vitesse de rotation constante même en charge. Livrée complète avec accessoires et outils nécessaires.	U	2			
1.25	<b>Meuleuse</b> : Electroportative, variateur électronique vitesse à vide : 6500 tr/min environ. Diamètre disque : 230 mm Puissance absorbée : 2600 W environ, Tension 220V Livrée en coffret valisette avec accessoires et outils nécessaires	U	2			
1.26	<b>Marteaux</b> : série de différents marteaux : Rivoir de 500gr. Rivoir de 100gr. - A garnir tête rond de Ø 26mm, manche bois. - A garnir tête carrée de 30mm, manche en bois. -A planer 2 têtes rondes Ø 30. -A panne droite de 1,5kg -De forgeron de 1,5kg panne en travers, manche courte. -De forgeron de 1,5kg panne en longitudinale dans l'axe, manche courte -A chasser dessus de 1,2kg, section 50x50mm, manche en frêne. -D'étampe ronde de 1,4kg de 10mm de diamètre, avec manche en frêne.	U	4			
1.27	<b>Enclume</b> : Jeu de 2 types d'enclumes, double bigorne ronde et carrée en acier moulé, cimentée, trempé et plané. 4 patins, table unie dressée ,1 Trou carré et 1 trou rond et livré avec socle billot bois massif. - 1 enclume de 30kg, de largeur 115mm, 530 mm - 1 enclume de 50kg, de largeur 140mm et longueur 630mm	U	1			
1.28	<b>Etaux à mors parallèles</b> en acier trempé équipé avec base tournante ,mors serre tube ,enclumette et corne,mors d serrage interchangeables largeur des mâchoires : 150mm ouverture des mâchoires : 150mm	U	2			
1.29	<b>Pointe à tracer</b> : en acier dur diamètre 3 à 5mm, hauteur 170 à 200mm	U	4			
1.30	<b>Mètre à ruban</b> : 3 mètres, ruban en acier larg. 12.7mm, boîtier plastique ABS	U	4			

## Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier métaux

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
1.31	<b>Mètre à ruban</b> : de 10mètres, ruban fibre de verre : larg. 12.5mm, boîtier anti-choc semi - fermé en plastique ABS	U	1			
1.32	<b>Règles graduées</b> : inox larg. 18 long. 300mm	U	4			
1.33	<b>Règles millimétrés</b> : ½ rigide, inox long 500mm, Largeur 40 mm, épaisseur 5 mm	U	4			
1.34	<b>Compas métallique</b> : branche de 250mm	U	4			
1.35	<b>Compas à secteur</b> : ¼ de cercle ouverture 250mm		4			
1.36	<b>Compas d'épaisseur</b> : longueur 250mm	U	4			
1.37	<b>Compas d'intérieur</b> : longueur 250mm	U	4			
1.38	<b>Equerre de ferronnier</b> : en acier inoxydable branches de 250mm	U	4			
1.39	<b>Equerre à bride</b> : précision 1/10 <sup>ème</sup> longueur 350mm	U	3			
1.40	<b>Equerre à chapeau de mécanicien</b> : au 1/20 <sup>ème</sup> longueur 300mm	U	4			
1.41	<b>Equerre d'onglet</b> : à chapeau au 1/20 <sup>ème</sup> long.150mm	U	3			
1.42	<b>Equerre simple de mécanicien</b> : au 1/20 <sup>ème</sup> long. 500mm	U	3			
1.43	<b>Equerre simple de mécanicien</b> : au 1/20 <sup>ème</sup> long. 1000mm	U	1			
1.44	<b>Trusquin de mécanicien</b> base ronde, pointe oscillante Dimension 400 mm	U	3			
1.45	<b>Réglet de pointage</b> : largeur 50mm et longueur 500mm et épaisseur 1,5mm	U	3			
1.46	<b>Pieds à coulisse digital</b> : au 1/10 de mm capacité 160mm	U	1			
1.47	<b>Pied à coulisse</b> : en acier chromé, lecture (mm) 1/50, capacité 150mm, bec longueur 40mm, longueur total 231mm.	U	4			
1.48	<b>Masse</b> : série de 2 masses de 3kg et 5kg :En aciers forgé, panne en travers, manche bois	U	2			
1.49	<b>Maillets</b> : en caoutchouc, forme tonneau, manche bois, diamètre de 70mm.	U	3			
1.50	<b>Burins pointue</b> : pointue long. 200mm ; en acier dur	U	4			
1.51	<b>Burin plat</b> : de longueur 290mm, largeur 25mm environ	U	4			
1.52	<b>Pointeaux</b> : en acier rapide 5mm environ de diam.	U	4			
1.53	<b>Pointeaux</b> : en acier rapide diamètre 8mm environ	U	4			
1.54	<b>Bédane</b> : de mécanicien 9 mm de large	U	4			
1.55	<b>Étaux</b> : à pied entièrement en acier, mors striés et trempés, type pivotant, largeur des mâchoires : 150mm ouverture des mâchoires : 160mm	U	2			
1.56	<b>Pinces multiprises</b> : Chrome Vanadium, capacité de serrage de 50 à 60mm, long. 300mm environ	U	1			
1.57	<b>Pince à riveter</b> : à levier, corps en aluminium, levier en acier poli. Avec 3 trous au minimum et mandrins. Dotée d'une vis de réglage pour la limitation de la levée. livrée avec buses de 2,4 à 4,8mm,	U	2			
1.58	<b>Pince porte électrodes</b> : pour les électrodes de 1,6mm à 4mm de diamètre, mâchoires en laiton avec angle de positionnement de l'électrode.	U	2			
1.59	<b>Pince étau grande capacités</b> : avec réglage de serrage par molette ,largeur des mors 16 mm en acier forgé rainurés,trempés avec denture à 58/60 HRC ,crémaillère 4 positions ,bec orientable , chrome Vanadium, capacité de serrage de 80mm, long. 250mm environ	U	3			
1.60	<b>Tenailles</b> : réglages d'épaisseur. Longueur 390 mm.	U	4			
1.61	<b>Tenailles de forge à bec rond</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de diamètre 18mm, Longueur 400mm.	U	2			
1.62	<b>Tenailles de forge à bec plat</b> : Tenaille classique à becs plats. Pour matière 8 à 10 mm. Longueur 400 mm.	U	2			
1.63	<b>Tenailles de forge gueule de loup</b> : Tenaille de forge à Becs "gueule de loup" pour serrer des matières de 6 à 20 mm. Longueur 400 mm.	U	2			

**Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'atelier métaux**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
1.64	<b>Tenailles de forge pour barres rondes</b> : Tenaille de forge pour serrer les barres rondes de diamètre maxi 16 mm. Longueur 500mm.	U	2			
1.65	<b>Tenailles de forge à coquille</b> : Tenaille de forge à becs plats, coquille carrée. Pour serrer des matières de 11 à 13mm x 21 à 23mm. Longueur 500mm.	U	2			
1.66	<b>Tenailles de forge à bec côté</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de 6mm. Longueur 500mm. Poids 1300g.	U	2			
1.67	<b>Tenailles de forge à mandriner</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de 25 à 30mm. Longueur 500mm. Poids 1200g.	U	2			
1.68	<b>Tenailles de forge pour rivets</b> : Tenaille de forge pour serrer des matières de diamètre 6mm (axes, rivets...). Longueur 400mm.	U	2			
1.69	<b>Griffe de ferronnier</b> : Série complète de griffe de ferronnier de 6 à 14mm.	U	2			
1.70	<b>Griffe à rouler</b> de 6 et 8 : Longueur +/- 300mm	U	3			
1.71	<b>Griffe à rouler</b> de 8 et 10 : Longueur +/- 400mm	U	3			
1.72	<b>Griffe à rouler</b> de 10 et 12 : Longueur +/- 500mm	U	3			
1.73	<b>Tranche d'enclume droite</b> : Coupe largeur 55mm, carrés d'enclume	U	1			
1.74	<b>Tranche d'enclume courbe</b> : Coupe arrondie, carrés d'enclume	U	1			
1.75	<b>Corne d'enclume</b> : Gros Ø en bas 155mm	U	1			
1.76	<b>Tranche à chaud</b> : avec manche coupe de 45mm	U	1			
1.77	<b>Tranche à froid</b> : avec manche, coupe renforcée de 35mm	U	1			
1.78	<b>Tranche à gouge</b> : avec manche, coupe largeur 35mm, hauteur 140mm	U	1			
1.79	<b>Scie à main</b> : Poignée revolver et arc plein en acier, poignée vissée, système de tension de la lame par papillon, lame orientable à 4 positions pour coupe horizontale et verticale, capacité de coupe 95mm environ, longueur totale 470mm environ, longueur de la lame de 30mm environ.	U	4			
1.80	<b>Série de filières et porte filière</b> : Pour jeu de 5 filières rondes de diamètre 4, 5, 6, 8, 10, 11 et 12mm	U	1			
1.81	<b>Cisailles à main</b> : Jeu de 3 cisailles à tôle bi matière universelle -cisaille coupe droite, lame dentelée, longue. 300mm, épaisseur de coupe de 0,50 à 0,5mm -cisaille coupe à gauche, lame dentelées, long. De 250mm environ, épaisseur de coupe allant de 0,7mm à 1,2mm.	U	2			
1.82	<b>Jeu de tarauds</b> : Coffret de tarauds et filières contenant 1 porte taraud, 1 porte filière, 9 tarauds et 9 filières de 3 x 50 mm à 12 x 1,75 mm. Pièces en acier au tungstène.	U	2			
1.83	<b>Jeu de limes</b> : Jeu de limes à différentes dimensions (100mm, 150mm, 200mm, 250mm, 300mm). Chaque jeu composé de:- Plate douce ; Plate demi douce ; Plate bâtarde- Triangulaire douce- Triangulaire demi douce- Triangulaire bâtarde- ½ ronde- Ronde- Carré	U	3			
1.84	<b>Palmer micromètre</b> : Jeu de Palmer micromètre de 25mm et 50mm. - 0,001mm - afficheur LCD - mm / pouce - mise en mémoire - mesure comparative - mise à zéro - mesure absolue - tolérance mini maxi - livré en coffret bois	U	1			
1.85	<b>Gants de forgeron</b> : A 5 doigts grands manchette pour soudage	U	4			
1.86	<b>Gants de forgeron armé</b> en cuir	U	4			
1.87	<b>Brosses métalliques</b> : Manche en bois dur avec un garnissage de 4 rangées de fils en acier rond.	U	4			

## Lot N°1 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'atelier métaux

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
1.88	<b>Casques de soudure</b> : Ecran 103mm x 45mm.	U	4			
1.89	<b>Lunettes de protection</b> : Tresse réglable, oculaire en polycarbonate incolore, monture en PVC avec aération par micro perforation.	U	10			
1.90	<b>Niveau à 3 fioles, semelle aimantés</b> : longueur 400mm corps en alliage léger	U	3			
1.91	<b>Jeu de 8 serres - joints à tôles</b> : Capacité (45x40 - 55x60 - 65x80 - 75x100 - 85x120 - 95x150 - 105x200 - 115x250 )	U	2			
1.92	<b>Série de 26 clés plates</b> : de 6mm à 36mm.	U	2			
1.93	<b>Jeu de 19 clés à pipe débouchée</b> : de 6mm à 32mm.	U	2			
1.94	<b>Tournevis américains</b> : Jeu de 4éléments en acier chrome vanadium , lames traitées extrémités noires, dimensions : 1mm x 100mm, 2mm x125mm; 2x200mm ;3x150 mm. <b>Tournevis plats</b> : Jeu de tournevis de 6 éléments en acier chargés en carbone et silicium, lames traitées extrémités noires, lam196195es hexagonales forgées.Type plat de dimensions :3mm x 75 mm - 4mm x 100mm - 5,5mm x 150mm - 6,5mm x 150mm – 8mm x 196175mm - 10mm	U	2			
1.95	<b>Tournevis plats</b> : Jeu de tournevis de 6 éléments en acier chargés en carbone et silicium, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées.Type plat de dimensions :3mm x 75 mm - 4mm x 100mm - 5,5mm x 150mm - 6,5mm x 150mm – 8mm x 175mm - 10mm	U	2			
1.96	<b>Tournevis six pans</b> : Jeu de éléments en acier chrome vanadium, lames traitées extrémités noires, lames rondes de dimensions : 2198 x 100 mm - 2,5 x 100 mm - 3 x 100 mm - 4 x 150 mm - 5 x 150 mm - 6 x 200 mm - 8 x 200 mm - 10 x 200 mm	U	2			
1.97	<b>Clés à molette</b> : Série de clés à molette de longueur en mm : (150 ouverture 20mm, 250 ouverture 29mm, et 450 ouverture 54mm) En acier chromé au vanadium. Tête polie, plaquée au nickel - chrome.	U	2			
1.98	<b>Rapporteur</b> : en acier inoxydable 180°, de 200mm environ	U	5			
1.99	<b>Coupe tube</b> : de 1 pouce en acier	U	2			
1.100	<b>Coupe tube</b> : de 2 pouces en acier	U	2			
1.101	<b>Jeu de lettres à frapper</b> : en acier majuscule (hauteur 3mm)	U	2			
1.102	<b>Jeu de lettres à frapper</b> : en acier majuscule (hauteur 5mm)	U	2			
1.103	<b>Jeu de chiffres à frapper</b> : en acier (hauteur 3mm)	U	2			
1.104	<b>Jeu de chiffres à frapper</b> : en acier (hauteur 5mm)	U	2			
1.105	<b>Marbre à planer</b> : en fonte de 600mm x 400mm	U	2			
1.106	<b>Clés à douille</b> : de 8mm à 23mm par pas de 1mm avec vilebrequin - poignée à cliquet	U	2			
1.107	<b>Positionneur d'angle</b> : (étau d'angle pour assemblage de cadre en profilé) capacité 70mm	U	2			
1.108	<b>Positionneur magnétique</b> : 57x62 mm. Capacité 2 kg. Angle de 45°, 90° et 135°.	U	2			
1.109	<b>Étampe ronde dessus</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille: ø10 mm, manche en frêne.	U	1			
1.110	<b>Étampe à dégorger dessus</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille de l'extrémité : ø 10 mm, manche en frêne.	I	1			
1.111	<b>Étampe cou de cygne</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Largeur 50mm.	U	1			
1.112	<b>Sous – étampe à dégorger</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille de l'extrémité: ø 10 mm.	U	1			
1.113	<b>Sous – étampe ronde</b> : en acier forgé de 1ère qualité. Taille : ø 10 mm.	U	1			
1.114	<b>Tas à planer</b> : Acier forgé, section 50x50mm	U	1			
1.115	<b>Chasse à parer</b> : Acier forgé, section 60x60mm	U	1			
1.116	<b>Poinçon rond avec manche</b> : Acier forgé, Ø 10mm,	U	1			
1.117	<b>Poinçon carré avec manche</b> : Acier forge, section 10x10mm	U	1			
<b>TOTAL HT LOT N°1</b>						
<b>TVA (20%)</b>						
<b>TOTAL TTC LOT N°1</b>						

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
2.01	<b>Raboteuse : Dimensions de la table fonte 800 x 500 mm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Epaisseur maxi à raboter 240 mm</li> <li>• Epaisseur mini à raboter 4 mm</li> <li>• Prise de passe maximum 8 mm</li> <li>• Diamètre de l'arbre 110 mm</li> <li>• Arbre à fers 4x (30 x 3 x 510 mm)</li> <li>• Vitesse de rotation de l'arbre (tr/mn) 4700</li> <li>• Avance du bois 6,5 &amp; 13 m/mn</li> <li>• Puissance moteur frein (CV) 5,5</li> <li>• Encombrement 1000 x 910 x 1040 mm</li> <li>• Diamètre buses 150 mm</li> </ul>	U	1			
2.02	<b>Tour à bois simple</b> : Entre pointe 1200 mm, conne de contre pointe cm2, conne de broche cm2 , vitesse 3200 tr/min, Réglable 0- 1200 et 0 - 3200 tr /min , Puissance 1500 w tension 220v 50 hz , Livré avec accessoires : pointe vive - pointe griffe - goupille d'indexation -plateau a trou - tige d'éjections poupée - porte outil Dimension 1920 x 550 x 1470 mm	U	1			
2.03	<b>Toupie</b> : Dimension du plan de travail: 1100 x 650 mm, Dimension du chariot: 1200 x 295 mm, Diamètre arbre: Ø 35 mm, Saillie de l'arbre hors du plan: 150 mm, Arbre à 5 vitesses: 2500-3200-4500-6200-8000 tours/1', Diam. maxi. outils à toupiller: 220 mm, Diam. maxi. outils à tenonner: 270 mm, Puissance du moteur: 3 kW (4 CV)	U	1			
2.04	<b>Scie à ruban</b> : Diamètre des volants : 700mm, Vitesse des volants : 660tr/mn, Longueur max de la lame : 5030mm, Puissance du moteur : 3kw, Hauteur max de coupe : 420mm, Largeur max de coupe : 680mm, Largeur max de la lame : 45mm, Dimensions de la table : 660mmx1000mm	U	1			
2.05	<b>Scie circulaire</b> : Dimensions plan fixe:1100 x 480 mm, Diamètre lame scie: Ø max 315 mm - min.250 mm, Diamètre arbre scie: Ø 30 mm, Lame scie inclinable: 0° ÷ 45°,Vitesse rotatif. lame scie: 4300 tours/min, Hauteur maxi. coupe à 90° : 100 mm, Hauteur maxi. coupe à 45° : 70 mm, Course utile pour équarrer 2100 mm, Dimensions table équarrisseuse: 580x1000 mm, Puissance moteur: 2,2 kW (3 CV), Dimension d'encombrement:2650 x 2450 x 90 mm , EQUIPEMENT STANDARD: Lame pour scie en widia Ø 300 mm, Protections anti-accidents, Clés de service et Hotte d'aspiration Ø 120 mm	U	1			
2.06	<b>Dégauchisseuse</b> : Dimension tables: 2000x400 mm, Arbre à 3 couteaux: Ø 87,5 mm, Tours/min de l'arbre du rabot: 4900, Equerre inclinable: 0° ÷ 45° , Puissance moteur: 3 kW (4 CV), Dimension d'encombrement: 2000x800x1030 mm	U	1			
2.07	<b>Perceuse sur colonne</b> : <ul style="list-style-type: none"> <li>- course verticale 120 mm,</li> <li>- diam de la colonne 92 mm</li> <li>- dimension de la machine 520 x 860 x 1710 mm,</li> <li>- capacité mandrin 20 mm</li> <li>- capacité de perçage 32 mm</li> <li>- cône morse mt 3,12 vitesses par courroies trapézoïdales et poulies en aluminium équilibrées,</li> <li>- vitesse 150/2700 tr/min,</li> <li>- puissance moteur 1500 w triphasé 380 v / 2 CV. poids 150 kg</li> </ul>	U	1			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
2.08	<b>Etablis menuisier ébénisterie en bois hêtre massif étuvé verni</b> longueur 2000 mm épaisseur du plateau 70 mm environ, profondeur 500 mm, hauteur total 900 mm, trou pour valet ,1Etau presse établi : A Serrage rapide Largeur 230 mm ouverture 340 mm,1 tiroir,1 planche formant caisson ,1 étaux presse Vertical .	U	2			
2.09	<b>Etablis sculpteur en bois hêtre massif étuvé verni</b> longueur 2000 mm épaisseur du plateau 70 mm environ, profondeur 500 mm, hauteur total 900 mm, trou pour valet ,1 presse à chariot poteau coulissant dans une saignée avec 2 poteaux de serrage , 1 tiroir, 1 planche formant caisson , 1 étaux presse Vertical .	U	2			
2.10	<b>Etablis semi métallique</b> , plateau de la table en contre plaqué du 18 mm recouvert de tôle galvanisé, châssis en tube rectangulaire de 70 mm et piètement en tube carré de 40 mm ,Dimension de l'établi : 2000 x 1000 x 850 mm,	U	2			
2.11	<b>Aspirateur mobile pour machine à bois</b> , dimension montée 920 x 510 x 1550mm, puissance d'aspiration 1150 m3/h, puissance moteur 550w ; 3/4 cv 230 v / 50hz , Equipé d'un grand sac de filtration de 1 m² et d'un sac de récupération de 75 l , Equipé d'un tuyau de 100 mm de diamètre, poids 25kg déplaçable dans tous l'atelier fabrication très robuste	U	1			
2.12	<b>Caisse à outils 5 compartiments avec 91 outils douilles et clés mixtes</b> en chrome vanadium : 12 douilles 3/8 : 8-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-22 mm+ 2 douilles à bougie 16 et 21 mm + douilles longues 13-17-19 mm+ 1 rallonge 150 mm + 11 clés mixte : 8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-19mm. + 1 cliquet 3/81 cadran 3/8 + 1 marteau + 1 pince multiprise +1 pince tenaille+ 1 pince coupante + 1 pince universelle +1 râpe + 1 cutter + 1 mètre +1 scie à métaux +1 clés à molette + 4 tournevis fente unique (4x100,5x100 ,6x125 et 6x38 mm) + 3 tournevis PH ( 1x75,2x100,2x38 mm) + 1 tournevis TX 25x100 mm + 1 coffret avec porte embout 5,5 ;1 embout carré ; 6 embouts TX à trous :T10-20-25-30-40 ; 3 tournevis fente unique :5,5 -6,5- 8 mm ;3 embouts 6 pans :4-5-6mm ; PH 1-2-3 ;PZ 1-2-3 + 1 jeu de clés 6 pans à boule :2-2,5-3-4-5-6-8-10 mm.	U	1			
2.13	<b>Perceuse à percussion</b> : -Présélection électronique de la vitesse par molette - Variateur électronique de vitesse par gâchette - Réversibilité droite- gauche - Mécanisme de percussion débrayable - Bouton de blocage de la gâchette - Mandrin à serrage rapide 13 mm - Contenu : Perceuse à percussion , Mandrin de serrage rapide , -Poignée supplémentaire , Butée de profondeur , 5 forets , 5 clés à douille , 6 embouts de vissage , Coffret plastique -Capacité de perçage: Béton: 13 mm ; Acier: 13 mm ; Métaux non ferreux: 16 mm ;Bois: 20 mm. -Vitesse à vide : 0 – 28000 min-1 -Fréquence de frappe à vide : 45000 min-1 -Filtrage de la broche : 1/2" – 20 UNF -Capacité du mandrin : 1.5 -13 mm -Diamètre du collet de broche : 43 mm -Puissance absorbée: 600 W Livrée avec jeu de forets de 12 éléments avec mandrin à serrage rapide, poignée supplémentaire, butée de profondeur	U	2			
2.14	<b>Transpalette manutention manuelle : Capacité de tonnage 2,5 tonnes, Châssis acier de construction robuste</b>	U	1			
2.15	<b>Chariot de transport à 4 roues</b>	U	1			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
2.16	<b>Servante à rouleaux</b> : Capacité 450 mm, réglable en hauteur 660 mm – 1100 mm, poids supporté 90 Kgs	U	2			
2.17	<b>Scie à onglet radiale et scie circulaire</b> : doubles coupes en onglet jusque 45° grâce à une tête porte outil inclinable, et une table tournante intégrée, tête de scie inclinable des deux cotes, protection moteur : déclencheur surintensité, hauteur de travail 420 mm , dimension de la table 345 x 473 mm , hauteur de coupe mode établi / fixe 90° : 55 mm ,puissance absorbée 2,8 KW / utile 1 KW ; diamètre de la lame 315x 30 mm , intensité 220 v 50 hz.	U	1			
2.18	<b>Scie à chantourner d'établi</b> : Construction en fonte grise. Table en fonte acier rectifié. Lame standard de 130 mm. - Col de cygne 460 mm. - Passage en épaisseur 65. - Table inclinable (à 45°/15°) 450 x 230 mm. - Longueur totale 610 mm - Largeur totale 280 mm - 2 courses de lame 12 et 19 mm - Moteur 230 V 110 W avec variateur de vitesse de 400 à 1400 Tr/min - Jeu de 10 lames de rechange	U	1			
2.19	<b>Ponceuse vibrante</b> : Vitesse à vide 12 000 orbs/mn, Vitesse de rotation 24 000 orbs/mn, dimension du plateau 93 x 185 mm, dimension de l'abrasif 93 x 228 mm, puissance utile 70 w Ponceuse vibrante	U	2			
2.20	<b>Scie sauteuse</b> : Scie sauteuse de 60 mm, pendulaire puissance absorbée 500 W course règle par variateur de 700 à 3000 Tr/min environ : Réglage du mouvement pendulaire, semelle inclinable. Triple guidage de lame, guide lame à galets, oscillant, guide lame à plaquette céramique. livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de 5 éléments de lames de rechange Scie sauteuse.	U	2			
2.21	<b>Touret d'affûtage d'établi complet avec socle de précision permet l'affûtage des outils</b> : Ciseaux, Ciseaux à bois, couteau et lame, livré avec un dispositif pour les outils de tours concave, convexe, droit et outils de sculpteur Dimensions meule Ø 200x40x12 environ.	U	1			
2.22	<b>Kit tourneur compatible avec touret d'affûtage comprenant</b> : Dispositif pour gouges et lames de racloir ,dispositif multi usage , positionneur pour outils de tournage ,support d'affûtage avec torlock,disque de morfilage, livré avec manuel détaillé et un film DVD pour expliquer comment former ,affûter et démorfiler tous les outils de tournage.	U	1			
2.23	<b>Rabot électrique</b> : Puissance 700w minimum. Profondeur de coupe 3mm. Largeur de coupe 80mm minimum. Vitesse de rotation 17000 tr/min minimum Système de coupe avec 3 lames, Equipé de butée réglable, livré complète avec accessoires standard et 1 lame supplémentaire. Rabot électrique.	U	2			
2.24	<b>Ponceuse portative à disque excentrique</b> : caoutchouc de ponçage avec aspiration de poussière par les perforations du plateau. - Système de fixation de l'abrasif auto – agrippant. - Ø du plateau de ponçage 125mm. Puissance 250w minimum. - nombre d'oscillations maximum 22000 tr/min. Vitesse max. 11000 tr/min Livrée complète avec accessoires standard et jeu de feuilles abrasives.	U	2			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
2.25	<b>Ponceuse à bande portable avec variateur électrique de la vitesse:</b> - 220V - Puissance absorbée 700 w minimum. - Bande 76mm x 533mm. - Vitesse 120 à 320 m/min environ. - Sac et aspiration de poussière - Cadre de ponçage Livrée en coffret avec 1 jeu de bande abrasive.	U	1			
2.26	<b>Perceuse – visseuse portable :</b> Perceuse visseuse deviseuse sans fil sur batterie de 12 V. Réglage du couple. Montage direct ¼ pour embout de tournevis dans la broche. Chargeur rapide de la batterie en 220V. Réversible avec variateur électronique Livrée avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un jeu de forets de 10 éléments minimum et 1 jeu d'embout de 90 pièces minimum composé de 17 variétés minimum d'embout et adaptateur	U	2			
2.27	<b>Défonceuse portable :</b> - Puissance 1350 w minimum. - Vitesse à vide 8500-25000 tr/min environ tr/min. - Course de guide 50 mm. - Butée de profondeur réglable sur 7 positions minimum. - Pince de serrage pour queue de 6 à 8mm minimum. - Guidage par 2 colonnes Livrée avec accessoires et outils nécessaires (3 pinces – écrou de serrage – clés – adaptateur aspirante et butée) et 1 jeu de fraises en coffrets de 12 pièces diamètres 6 – 8 et 12 .	U	1			
2.28	<b>Compresseur stationnaire :</b> Fonte à courroie turbo ventilé de 200L, débit 15m3/heure, pression max. 10bars, puissance 2cv, monophasé 230V 50Hz, 2 cylindres, dimension approximative 146cmx60cmx100cm. Livré complet avec accessoires et outils nécessaires ainsi qu'un pack enrouleur de 20M de tuyau, manomètre 1 soufflet bec court ,& soufflet bec long, 1 pistolet de capacité d'1 litre et 1 rallonge de câble de 20 m section 2x1,5 mm².	U	1			
2.29	<b>Scie à main égoïne de menuisier :</b> Scie égoïne. Lame acier. Longueur : 450 mm. Epaisseur : 0,85 mm. Denture fine : 11 dents/pouce.	U	3			
2.30	<b>Scie à dos :</b> Scie à Lame denture fine couché à 60°, dimension de 350mm pour un sciage fin et précis sur bois et dérivés	U	3			
2.31	<b>Rabot en fer serrage par bouton , réglage de fer en profondeur par molette ,long 230 mm de finition</b>	U	2			
2.32	<b>Petit rabot pour travaux de retouche et de finition long 140 mm et largeur de fer 34 mm</b>	U	2			
2.33	<b>Série de Marteau de menuisier : avec manche. Poids de la tête :+/- 160g et 290g</b>	U	4			
2.34	<b>Maillet de menuisier : en caoutchouc dur ; une face plate et une face bombée ; manche en bois dur ; emmanchement conique.</b>	U	4			
2.35	<b>Equerre de menuisier : avec corps métallique et lame en acier inox de 350mm</b>	U	4			
2.36	<b>Double mètre : Pliant en bois de 10 branches</b>	U	4			
2.37	<b>Trusquin de menuisier : Trusquin ébéniste 130 mm,</b>	U	4			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
2.38	<b>Appareil de copiage d'angle</b>	U	3			
2.39	<b>Racloir</b> : Racloir de menuisier de dimension 110mm*50mm et épaisseur de 8/10 <sup>ème</sup> de mm.	U	4			
2.40	<b>Série de Gouge de sculpteur de 6 éléments</b> de (4 ; 6 ; 8 ; 10 ; 12 et 15) lame en acier vanadium trempé, manche charme à double virole laitonée	U	3			
2.41	<b>Série de Bédane de menuisier de 6 éléments</b>	U	3			
2.42	<b>Série de ciseau de sculpteur bi matière de 16 éléments</b>	U	2			
2.43	<b>Rabot guillaume de dimension 22 x 270 mm</b>	U	3			
2.44	<b>Rabot à dent de dimension de 42 mm</b>	U	3			
2.45	<b>Rabot bois semelle cormier de dimension de 45 mm</b>	U	3			
2.46	<b>Rabot riflard et varlope de dimension 42 x 530 mm</b>	U	2			
2.47	<b>Rabot d'établi de dimension de 42 mm</b>	U	3			
2.48	<b>Boite a onglet de dimension 300 x 65 mm</b>	U	4			
2.49	<b>Boite a onglet pour plinthes de dimension 350 mm</b>	U	4			
2.50	<b>Boite a onglet pour corniche de dimension 450 mm</b>	U	4			
2.51	<b>Série de presse en C fente mécanique de 2 éléments de dimension 50 et 70 mm</b>	U	3			
2.52	<b>Marteau en bois</b>	U	4			
2.53	<b>Maillet en bois</b> Ø 60 mm	U	4			
2.54	<b>Lime aiguille</b> : A manche rond moleté en acier, section triangulaire, longueur 100mm	U	4			
2.55	<b>Fausse équerre de menuisier</b> : Corps en bois et lame mobile, ajustable	U	4			
2.56	<b>Limes ½ ronde</b> : Demi douce avec manche en bois de 250 mm	U	4			
2.57	<b>Râpes</b> : Jeu de 6 râpes bâtardes : (Plat + ½ ronde + ronde) de dimensions : 200 et 250 mm	U	4			
2.58	<b>Pincés à voie</b> : Lame de scie jusqu'à 1,5mm d'épaisseur	U	2			
2.59	<b>Etaux d'affûtage des scies</b> : Diamètre des trous d'axe avec adaptateurs fournis 35 mm, 30 mm, 28 mm, 25 mm,	U	1			
2.60	<b>Lime plate</b> : Demi – douce, avec manche en bois de 250mm	U	4			
2.61	<b>Scie à métaux à main</b> : Monture robuste à poignée fermée de 300mm.	U	4			
2.62	<b>Lames pour scie à métaux pour travaux courant</b>	U	15			
2.63	<b>Tenaille en acier de 220 mm</b>	U	5			
2.64	<b>Caisse à outille métallique de 5 cases poids net 3,2 Kg</b>	U	4			
2.65	<b>Jeu de 3 règles plat métallique inox gradué de 1000 mm, 500 mm et 200 mm</b>	U	4			
2.66	<b>Mètre pliant métallique 5 branches</b>	U	4			
2.67	<b>Niveaux rectangulaire aluminium 3 fioles 400 mm Précision 1mm/m</b>	U	3			
2.68	<b>Arrache clous, simple coudé avec pied de biche forgé longueur +/- 350 mm</b>	U	4			
2.69	<b>Jeu de chasse pointes</b> : diam.2 longueur 120mm, diam.4 longueur 120, diami.6 longueur 120mm, 1 pointeau diam .3, longueur 100mm, - 1 burin à profil constant longueur 150 mm, largeur lame 12 mm - 1 broche de maçon dim 10mm : longueur 150 mm.	U	4			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
2.70	<b>Série de limes émanché tiers point en acier de 100 mm et 150 mm</b>	U	4			
2.71	<b>Pointe à tracer en acier chrome vanadium</b>	U	5			
2.72	<b>Tournevis six pans</b> : Jeu de 8 éléments en acier chrome vanadium, lames traitées extrémités noires, lames rondes de dimensions : 2 x 100 mm – 2,5 x 100 mm – 3 x 100 mm – 4 x 150 mm – 5 x 150 mm – 6 x 200 mm – 8 x 200 mm – 10 x 200 mm	U	2			
2.73	<b>Crayon de menuisier</b>	U	30			
2.74	<b>Pierre à doucir</b> : A l'huile	U	5			
2.75	<b>Tournevis américains</b> : Jeu de 4 éléments en acier chrome vanadium , lames traitées extrémités noires, dimensions : 1mm x 100mm, 2mm x125mm ; 2x200mm ;3x150 mm.	U	3			
2.76	<b>Tournevis plats</b> : Jeu de tournevis de 6 éléments en acier chargés en carbone et silicium, lames traitées extrémités noires, lames hexagonales forgées. Type plat de dimensions :3mm x 75 mm – 4mm x 100mm – 5,5mm x 150mm - 6,5mm x 150mm – 8mm x 175mm – 10mm x 200mm	U	3			
2.77	<b>Série de 26 clés plates</b> : de 6mm à 36mm.	U	1			
2.78	<b>Clés à molette</b> : Série de clés à molette de longueur en mm : (150 ouverture 20mm, 250 ouverture 29mm, et 450 ouverture 54mm) En acier chromé au vanadium. Tête polie, plaquée au nickel chrome.	U	2			
2.79	<b>Série de 10 pinceaux plats de 15 à 32 mm</b>	U	4			
2.80	<b>Série de 5 pinceaux plats synthétique N° 2-6-8-10-12</b>	U	4			
2.81	<b>Série de pinceau d'encollage rond (petit, moyen et grand)</b>	U	4			
2.82	<b>Série de Presse dormant de 3 éléments : 1500,2000 et 2500 mm</b>	U	2			
2.83	<b>Vrilles à bois de : 2-3-4-5 et 6 mm de diamètre</b>	U	4			
2.84	<b>Compas pointe sèche</b> : Branches droites de longueur 400mm avec vis de blocage	U	4			
2.85	<b>Compas porte crayon</b> : Branches droites de longueur 190 mm avec vis de blocage	U	4			
2.86	<b>Compas d'épaisseur</b> : Branches courbées de longueur 190 mm avec vis de réglage d'ouverture, traitement de zincage noir	U	4			
2.87	<b>Compas d'intérieur</b> : Muni d'une mollette micrométrique à approche rapide et d'un système d'articulation à ressort	U	4			
2.88	<b>Trousse de pierre à morfiler</b> : Composition de la trousse : 8 longueur 100mm. 1 ronde de Ø 15 longueur 100mm 1 conique avec chants arrondis de longueur 100mm et largeur de 6mm 1 Triangulaire de 15mm de côté de longueur 100mm 1 carré de 15mm de côté de longueur 100mm	U	2			
2.89	<b>Vilebrequin à cliquet 4 mors avec série de 6 mèches à bois</b>	U	2			
2.90	<b>Scie de marqueteur</b> : Longueur de 200 mm à denture fixe	U	4			
2.91	<b>Valet d'établi en acier forgé diam 28 mm</b>	U	3			
2.92	<b>Série de presse à marqueterie de 3 éléments de dimension 50, 70 et 100 mm</b>	U	3			

**Lot N°2 : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois**

Prix N°	Désignation des prestations	Unité	Quantité	Prix unitaires en Dirhams (Hors TVA)		Montant
				En chiffres	En toutes lettres	
2.93	Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 15 cm à 30 cm par pas de 5 saillie de 90mm	U	2			
2.94	Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 40 cm à 100 cm par pas de 20 saillie de 120 mm	U	2			
2.95		U	2			
2.96	Série de serre joint à pompe de 4 éléments de capacité de serrage de 50 cm à 200 cm par pas de 50 saillie de 220 mm	U	2			
2.97	Série de 3 Ciseaux de tourneur coupe oblique de dimension : 10 ; 15 et 20 mm	U	2			
2.98	Série de 3 Gouge de tourneur de dimension : 6 ; 10 et 15 mm	U	2			
2.99	Série de 2 Bédane de tourneur de dimension : 4 ; 6 mm	U	2			
2.100	1 Ciseaux de tourneur Pointu de dimension : 12 mm	U	2			
2.101	Racloir Wastringue	U	4			
2.102	Série de 3 Racloirs : Morbois biais, Parqueteur, Menuisier	U	4			
2.103	Scie à araser poignée courbée réversible à denture isocèle Dim 250 mm	U	4			
2.104	Visière de protection en polycarbonate équipée de serre tête réglable à crémaillère, isiere résistante aux chocs ,dim larg 40 cm haut 20 cm.	U	2			
2.105	Série de 3 Compas spéciaux de tournage : Cravate, Gabarit et maître de danse	U	1			
2.106	Maillet de sculpteur en bois 600 g environ, diamètre moyen 84 mm	U	4			
2.107	Lame pour scie de métier longueur de lame 500 mm	U	4			
2.108	Scie droite à araser pour arasement et travaux fin de menuiserie Dim 500 mm	U	3			
2.109	Rayonnage Métallique galvanisé de stockage de bois composé de 4 Niveaux et 4 échelles de dimension 5000 x 750 x 2000mm	U	1			
2.110	Rayonnage Métallique de stockage et magasinage composé de 5 tablettes et 4 conières de dimension 2000 x 950 x 385 mm	U	2			
2.111	Armoire de rangement Métallique à deux portes battantes 4 étagères fermant à clé, pour outillage et pièces détachées, Dimension 1980 x 1200 x 450 mm.	U	2			
2.112	Armoire vestiaire à 2 portes, 2 cases Métallique fermant à cadenas, Dimension 1980 x 300 x 500 mm.	U	2			
<b>TOTAL HT LOT N°2</b>						
<b>TVA (20%)</b>						
<b>TOTAL TTC LOT N°2</b>						

## Appel d'offres n°14 /2010

En application des dispositions d'appel d'offres sur offres de prix en application du règlement des marchés de l'Agence de l'Oriental fixant les conditions et les formes de passation des marchés.

**Objet** : Acquisition de matériel & outillage pour l'équipement du centre intégré d'artisanat à Nador

**Lot N°1** : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier métaux

**Lot N°2** : Acquisition de matériel & outillage techniques pour l'équipement de l'atelier bois

**Lu et accepté par :**  
**L'Entrepreneur**

**Agence de l'Oriental**

Le Directeur Général

Mohamed MBARKI

